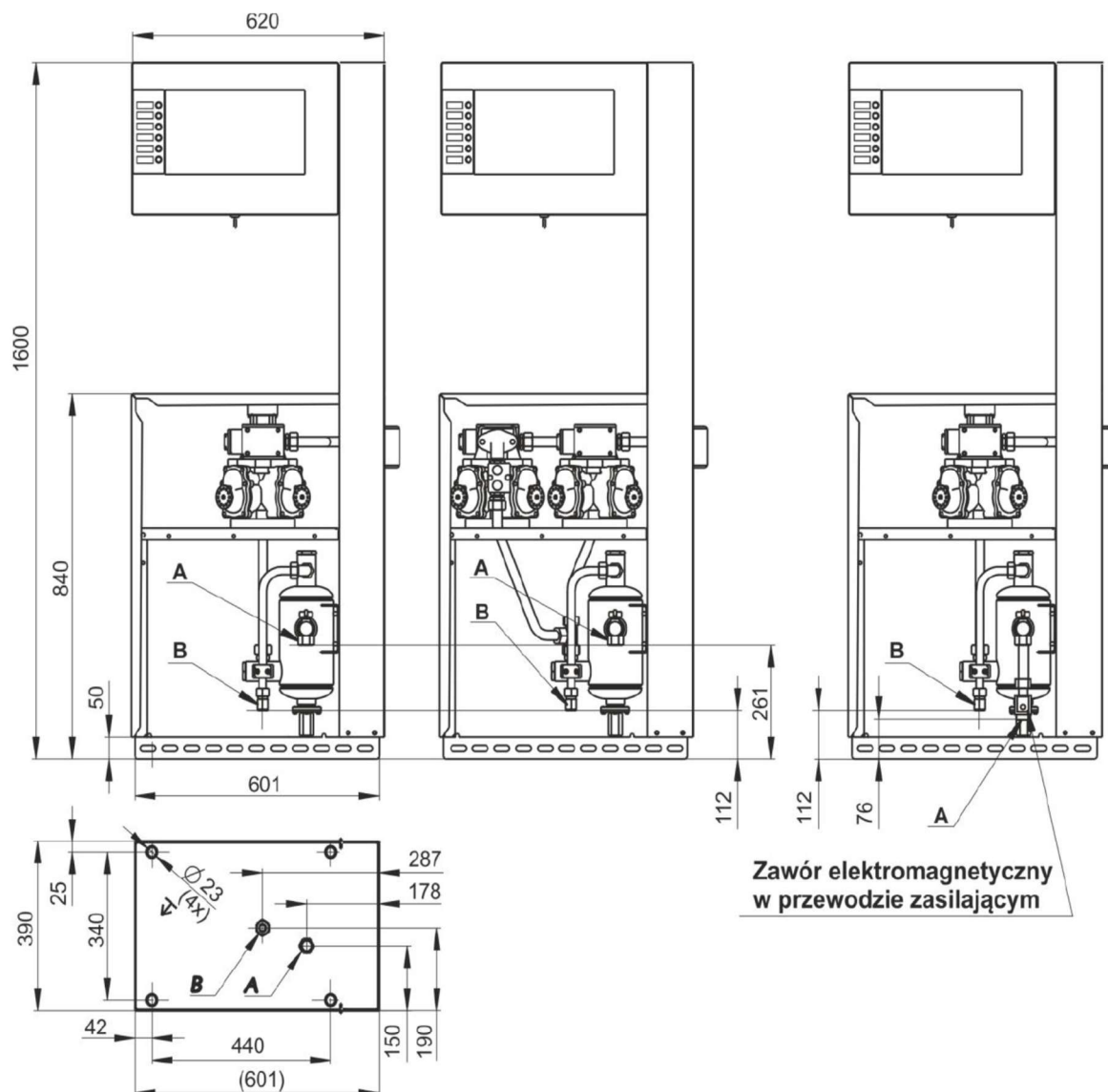


INSTRUKCJA MONTAŻU I URUCHOMIENIA Odmierzacza 899X.622/40/LPG



Wymiary związane dystrybutorów paliwa V-line 8991.xxx/LPG i 8995.xxx/LPG



Objaśnienie:

A - PRZEWÓD DOPROWADZAJĄCY - GWINT WEWNĘTRZNY ISO 228 G 3/4"

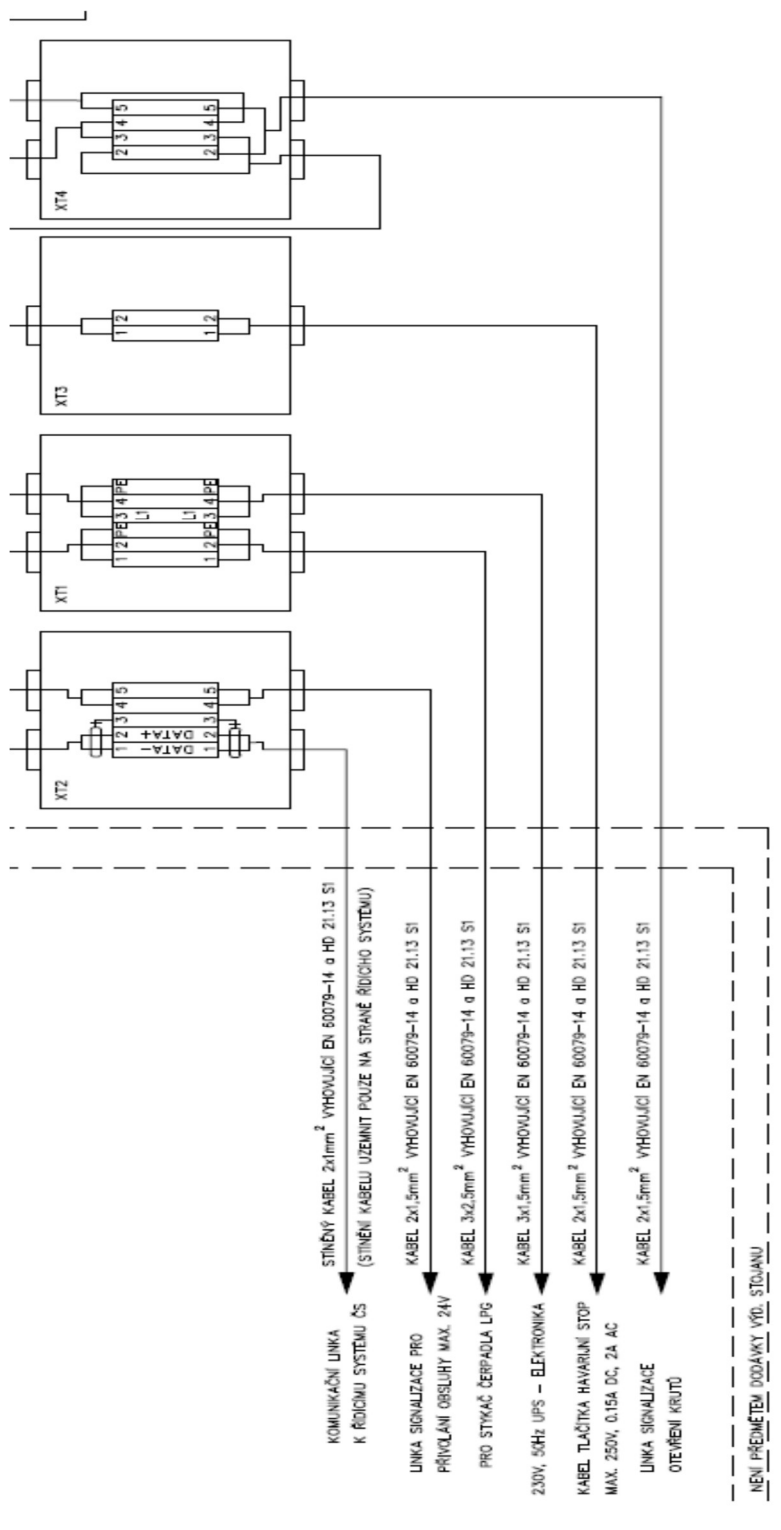
B - PRZEWÓD ZWROTNY - GWINT WEWNĘTRZNY ISO 228 G 1/2"

▽ - ZAKOTWIENIE DYSTRYBUTORA

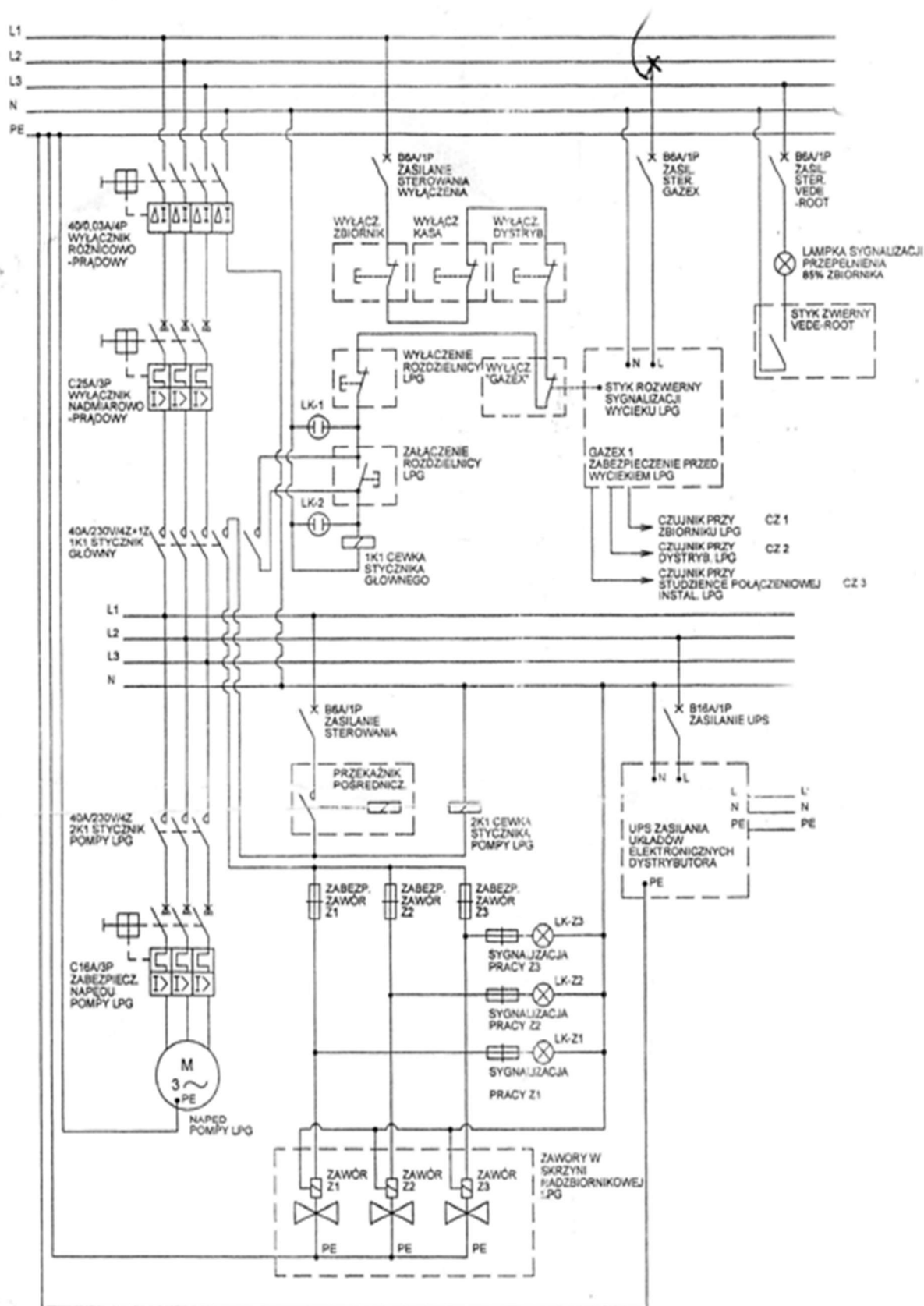
Część elektryczna

Realizację połączeń elektrycznych w odmierzaczu do instalacji rozdzielni stacji paliw należy przeprowadzić w sposób przedstawiony poniżej. Kompletny schemat znajduje się w załączniku „Instalacja elektryczna”

Licznik musi być zasilany poprzez UPS. UPS do zasilania systemu sterowania oraz części elektronicznej dystrybutorów



Tablica rozdzielcza - poprawna



Wprowadzenie odmierzacza do ruchu

Po instalacji odmierzacza LPG należy przeprowadzić próbę ciśnieniową całego systemu hydraulicznego za pomocą azotu pod ciśnieniem 2,5 MPa. Miejsca połączeń hydraulicznych skontrolować przy użyciu pianki kontrolnej.

Po zakończeniu próby ciśnieniowej i rewizji można w przypadku pozytywnych wyników napełnić obwód hydrauliczny odmierzacza LPG gazem skroplonym. Zaleca się przelanie kontrolne gazem LPG w ilości około 1000 l na każdy pistolet w celu poprawnego zagazowania układu hydraulicznego dystrybutora i instalacji technologicznej.

Sprawdzenie i ustawienie parametrów licznika

Przed pierwszym uruchomieniem odmierzacza należy sprawdzić i ewentualnie skorygować parametry licznika. Spis wszystkich parametrów znajduje się w załączniku „Parametry licznika”

Dystrybutor

899X.622/LPG

Poprawne ustawienia parametrów

PARAMETR	powinno być
P-01	stanowisko
P-02	stanowisko
P-03	100
P-04	0
P-05	0
P-06	2
P-07	1
P-08	0
P-09	99
P-10	99
P-11	2
P-12	1
P-13	42
P-14	78
P-15	2
P-16	35
P-17	35
P-18	0
P-19	0
P-20	15
P-21	21
P-22	15
P-23	21
P-24	1
P-25	1
P-26	4
P-27	3
P-28	10
P-29	3
P-30	10
P-31	4
P-32	1
P-33	5
P-34	4
P-35	3
P-36	1
P-37	0
P-38	2
P-39	2
P-40	2
P-41	2
P-42	0
P-43	0
P-44	3

PARAMETR	powinno być
P-45	0
P-46	0
P-47	1
P-48	1
P-49	0
P-50	0
P-51	0
P-52	0
P-53	5
P-54	2
P-55	-
P-56	0
P-57	0
P-58	1
P-59	2
P-60	0
P-61	1
P-62	1
P-63	-
P-64	-
P-65	-
P-66	-
P-67	1
P-68	1
P-69	-
P-70	-
P-71	-
P-72	-
P-73	0
P-74	0
P-75	0
P-76	50
P-77	50
P-78	-
P-79	-
P-80	0
P-81	0
P-82	1
P-83	0
P-84	0
P-85	0
P-86	0
P-87	0

Protokół komunikacyjny licznika ADP2/T

P80 Protokół komunikacyjny

0 => Easy Call – podstawowy fabryczny

1 => Pumalan single (możliwość ustawienia tylko w liczydłach ADP2/T)

2 => Pumalan extended (zalecane ustawienie dla protokołu Pumalan)

3 => NARA

4 => standard DART

5 => FULL DART

Wprowadzenie odmierzacza LPG i licznika elektronicznego do stanu roboczego

- Włączyć zasilanie odmierzacza LPG w rozdzielnicy stacji paliw (zasilanie elektroniki i silnika elektrycznego pompy LPG).
- Po włączeniu zasilania, dojdzie do testu licznika elektronicznego.
- Realizacja dystrybucji odbędzie się po podłączeniu pistoletu do instalacji pojazdu i włączeniu wyłącznika umieszczonego na obudowie odmierzacza.

Czynności kontrolne w zakresie uruchomienia

Odmierzacze objęte dostawą spełniają wymagania metrologiczne MID. Zgodnie z powyższym w zakresie uruchomienia należy przeprowadzić czynności sprawdzenia dawkowania.

Przygotowanie do czynności odbioru technicznego po montażu odmierzacza

Odbioru technicznego po montażu dokonują przedstawiciele firm podwykonawczych wskazanych przez Adast Polska Sp. z o.o.. Osoba lub osoby dokonujące montażu odmierzacza LPG w ramach usługi wypełniają dokument „**Lista Instalacyjna LPG**” stanowiący załącznik do niniejszej instrukcji i wykonują kilka zdjęć z wykonanych prac głównie podłączenia technologii i instalacji elektrycznej.

W ramach montażu odmierzacza LPG należy zabezpieczyć następujące elementy składające się na specyfikację dostawy:

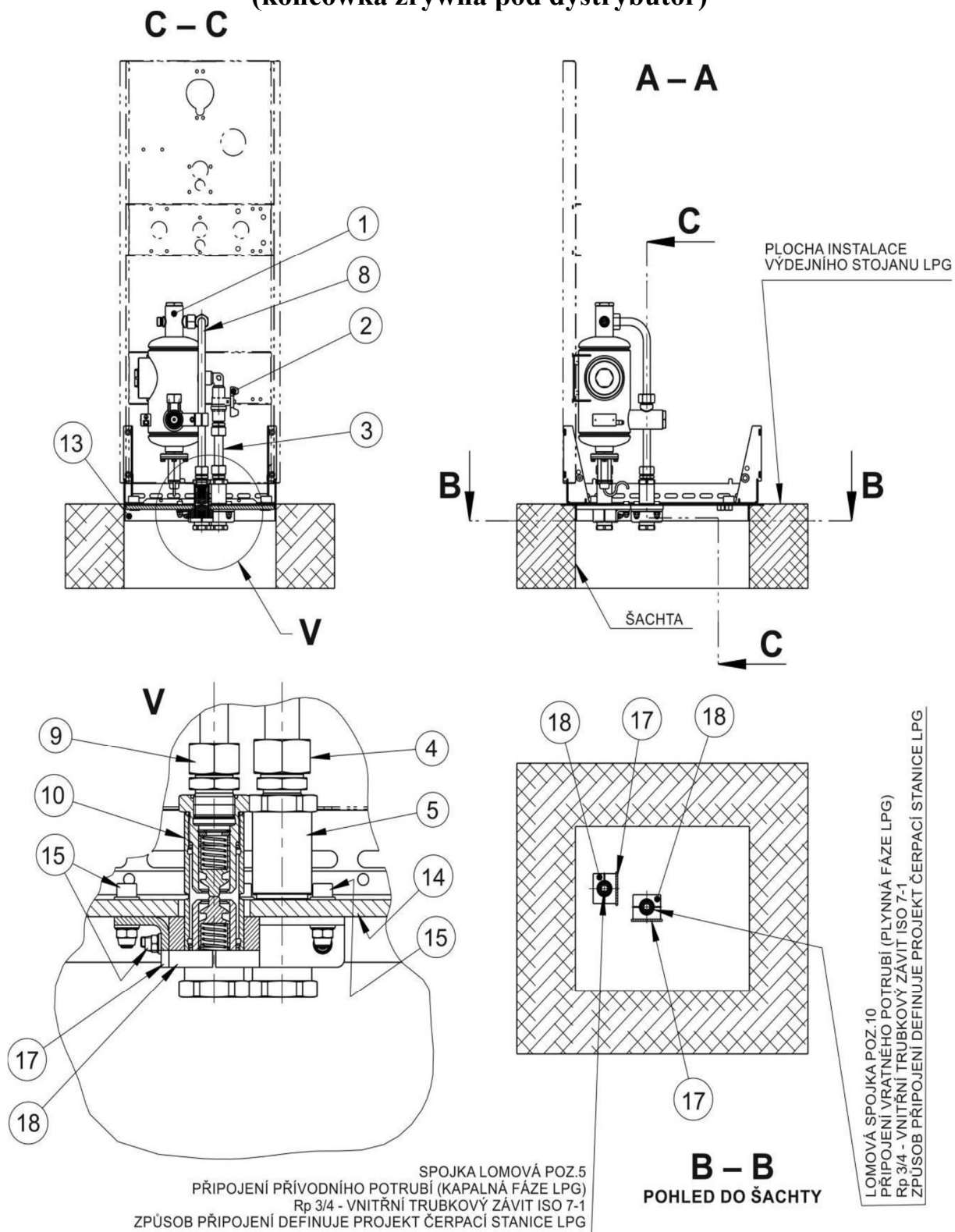
- Świadectwo Jakości i Kompletności Produktu
- Deklaracja Zgodności z WE
- Płyta CD z instrukcją obsługi
- Książka Obsługi Serwisowej Odmierzacza
- Kontrolka zawierająca zestawienie podzespołów zawartych w specyfikacji dostawy
- Komplet kluczy zamków odmierzacza

Powyższe składniki specyfikacji dostawy wraz z „Listą Instalacyjną” LPG stanowią komplet do rozliczenia usługi montażu odmierzacza w imieniu dostawcy.

Instrukcja

montaży zaworu bezpieczeństwa

(końcówka zrywna pod dystrybutor)



- Zawór typ SFT200 powinien być montowany i serwisowany zgodnie ze swoim przeznaczeniem, przewidzianym przez producenta. Tylko wykwalifikowany personel, posiadający odpowiednie uprawnienia w zakresie obsługi urządzeń LPG może instalować bądź serwisować w/w zawór. Montaż w miejscach nieokreślonych w tej instrukcji, niewłaściwa instalacja lub konserwacja, mogą być przyczyną powstawania nieszczelności, co niesie za sobą ryzyko pożaru lub wybuchu. Ze względu na właściwości LPG kontakt bezpośredni lub wdychanie oparów stanowią zagrożenie dla zdrowia i życia ludzkiego (mogą być przyczyną powstawania zawrotów głowy, oparzeń, urazów, zmian skórnych a nawet śmierci).
- Zawory typu SFT200 są zaworami łamliwymi dwugrzybkowymi z przeznaczeniem do montażu na przewodach technologicznych instalacji gazowej pod dystrybutorem LPG. Zabezpieczają przed gwałtownym wypływem gazu z instalacji jak i z dystrybutora LPG w przypadku nagłego, mocnego uderzenia w konstrukcję dystrybutora np. uderzenie przez manewrujący na stacji paliw pojazd, które w efekcie doprowadza do przemieszczenia konstrukcji dystrybutora i zerwania zaworów w określonych - wyznaczonych miejscach.



Zamknięcie zaworów nastąpi w przypadku przesunięcia konstrukcji dystrybutora minimum o 1 cm. Ze względu na istotną rolę, jaką spełnia w/w zawór podczas jego montażu na stacji paliw należy zachować określone zasady:

- Montować zespół zaworów na specjalnym elemencie stalowym, który zapewnia stabilną pozycję obu zaworów. Konstrukcja wspornika musi być zaprojektowana tak, aby umożliwić jego montaż do konstrukcji studzienki pod dystrybutorem.
- Zabronione jest montowanie zaworów bez wspornika
- Zawory powinny być w linii prostej podpięte bez kolanek do instalacji technologicznej dystrybutora aby w przypadku uszkodzenia dystrybutora zerwały się zabezpieczenia a nie rozkręcały zastosowane niepoprawnie kolanka i złączki.
- Zaworów do wspornika zamocować za pomocą obejm stalowych o odpowiednim rozmiarze (Prawidłowy sposób mocowania zaworów do stalowego wspornika został przedstawiony na poniższych zdjęciach).



- Należy zwrócić szczególną uwagę na sposób zamocowania zaworów a mianowicie na pionowe położenie względem wspornika i dystrybutora. Obejma zabezpieczająca zawór mocowana może być tylko poniżej miejsca zatoczenia (miejsca przewidzianego na zerwanie tulei zrywnej w krytycznym przypadku). Ma to decydujące znaczenie w kwestii właściwego działania obu zaworów bezpieczeństwa. Poprawne mocowanie to $\frac{1}{4}$ wysokości tulei zrywalnej od strony zaworu bezpieczeństwa. Mocowanie w innych położeniach niż te przedstawione na powyższych zdjęciach jest niewłaściwe i zabronione.



- We wsporniku przewidziano również miejsca do regulacji jego położenia tak aby maksymalnie ułatwić montaż elementów zarówno wspornika jak i zaworów.



- Podczas montażu zaworów należy używać odpowiednich narzędzi o właściwych (rozmiarach).
- Zawory montować w taki sposób by nie uległy uszkodzeniu lub zerwaniu podczas instalacji.
- Połączenia gwintowe zaworów uszczelniać taśmą PTFE.
- Bardzo ważnym elementem mającym decydujący wpływ na poprawne działanie jest również odpowiednie zamocowanie konstrukcji dystrybutora do podłoża zgodnie z zaleceniami producenta (instrukcja instalacji dystrybutora) Niewłaściwy montaż dystrybutora może doprowadzić do uszkodzenia zaworów zrywnych przez przypadkowe uderzenie w dystrybutor.

Instrukcja skrócona przygotowana na podstawie „Instrukcja montażu i konserwacji” producenta

W przypadku dodatkowych pytań jesteśmy do dyspozycji.

PREZES ZARZĄDU

Bernard Larisz