



Návod

na obsluhu, údržbu a instalaci

Výdejní zařízení pro výdej směsi kapaliny do
ostřikovačů

ADAST

V-line WSE 47xx.xxx

V-line WSE 899x.xxx

E-line WSE 899x.xxx



OBSAH

1.	DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ	1
2.	POUŽITÍ	2
3.	POKYNY PRO BEZPEČNOST PŘI PRÁCI	2
3.1.	Bezpečnost konstrukce zařízení	2
3.2.	Bezpečnost provozní	3
3.3.	Bezpečnost ekologická	3
3.4.	Hygiena	3
4.	ZÁKLADNÍ POPIS	3
4.1.	Základní charakteristika	3
4.2.	Skelet	3
4.2.1	Skříň elektroniky	4
4.3.	Hydraulický systém výdejního zařízení	4
4.3.1	Filtr	5
4.3.2	Pístové průtočné měřidlo	5
4.3.3	Výdejní hadice	5
4.3.4	Výdejní pistole	5
4.3.5	Elektromagnetický ventil	5
4.4.	Elektrická zařízení výdejního stojanu	5
4.4.1	Elektronické počítadlo ADP1/L, ADP2/T	5
4.4.5	Komunikace s řídicím systémem	6
5.	TECHNICKÉ ÚDAJE	6
6.	ZNAČENÍ	7
7.	INSTALACE VÝDEJNÍHO ZAŘÍZENÍ	7
7.1.	Hydraulická část	8
7.2.	Elektroinstalace	8
8.	UVEDENÍ VÝDEJNÍHO STOJANU DO PROVOZU	8
8.1.	Uvedení výdejního zařízení a elektronického počítadla do pracovního stavu	9
8.2.	Uvedení výdejního zařízení a elektronického počítadla do vypnutého stavu	9
8.3.	Nové uvedení výdejního stojanu a elektronického počítadla do provozu po výpadku sítě a poklesu napětí	9
9.	PROVOZ VÝDEJNÍHO STOJANU	9
9.1.	Obsluha	9
10.	FUNKCE MANAŽERSKÉ KLÁVESNICE KL-MANINF A SERVISNÍ KLÁVESNICE KL-SERINF	9
10.1.	Nastavení jednotkových cen manuálně	10
10.2.	Nastavení jednotkových cen z řídicího systému v režimu AUTO	11
10.3.	Zobrazení elektronických totalizérů	11
11.	ÚDRŽBA VÝDEJNÍHO ZAŘÍZENÍ A JEHO JEDNOTLIVÝCH FUNKČNÍCH CELKŮ	12

11.1. Filtr.....	13
11.2. Pístové průtočné měřidlo	13
11.3. Elektromagnetický dvoustupňový ventil	14
11.4. Výdejní hadice	14
11.5. Výdejní pistole.....	14
11.6. Demontáž krytování.....	14
11.7. Demontáž krytování skříně počítačidla.....	14
11.8. Demontáž měřidla.....	14
11.9. Demontáž elektromagnetického ventilu	14
11.10. Elektronické počítačadlo.....	15
11.11. Návod na údržbu karosářských dílů výdejních stojanů.....	15
12. ROZEBÍRÁNÍ A LIKVIDACE	15
13. PŘEHLED HLAVNÍCH ZÁSAD ÚDRŽBY VÝDEJNÍHO STOJANU	15
14. DOPRAVA	16
15. BALENÍ A SKLADOVÁNÍ	16
15.1. Balení	16
15.2. Skladování	16
16. ZÁRUKA A REKLAMACE	16
17. KATALOG NÁHRADNÍCH DÍLŮ.....	17
18. PŘÍSLUŠENSTVÍ.....	17
19. PŘEDÁVANÁ DOKUMENTACE.....	17
20. PŘÍLOHY.....	18

1. DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ

Tento dokument je návodem pro uživatele, jak postupovat při instalaci, obsluze a údržbě výdejního zařízení. Informace uvedené v tomto návodu jsou závazné a výrobce neručí za škody vzniklé jejich nedodržením.

Každé výdejní zařízení je ve výrobním závodě řádně odzkoušeno z hlediska funkce, bezpečnosti a metrologie. Součástí každé dodávky je návod na obsluhu, údržbu a instalaci, ES prohlášení o shodě a servisní knížka s identifikací komponentů výdejního zařízení. Výdejní zařízení bylo vyrobeno s velkou přesností a péčí, aby dlouhodobě zabezpečovalo spolehlivý a bezpečný provoz. Při jeho provozu a instalaci je nutné dodržovat základní bezpečnostní pravidla, která chrání především uživatele před možnými úrazy, ale také výdejní zařízení před poškozením. Bez písemného souhlasu výrobce není dovoleno na zařízení provádět jakékoliv změny.

Výdejní zařízení je určeno pro instalaci do venkovního prostředí - třída prostředí podle OIML D11 - C (venkovní - stacionární).

POZOR!

Výdejní zařízení V-line WSE 47xx.xxx, V-line WSE 899x.xxx a E-line WSE 899x.xxx jsou navržena pro výdej směsi kapaliny do ostříkovačů.

Pro použití jiného média je potřeba kontaktovat výrobce.

JE ZAKÁZÁNO POUŽÍT VÝDEJNÍ ZAŘÍZENÍ PRO VÝDEJ JINÝCH KAPALIN, NEŽ JE DOPORUČENO VÝROBCEM!

POZOR!

Směs kapaliny do ostříkovače je roztok vody, saponátů, etanolu a dalších přídatných látek. Procentuální obsah jednotlivých složek v médiu se může lišit dle výrobců.

Před uvedením výdejního zařízení do provozu musí být provedeno vyčištění nádrží, potrubních rozvodů a provedena kontrola čistoty čerpané látky směsi kapaliny do ostříkovačů. Dále musí být provedena revize elektrického rozvodu a kontrola správnosti zapojení, aby se zabránilo úrazu elektrickým proudem a byla zajištěna bezpečnost proti explozi.

Důležité pokyny pro instalaci a provoz:

- Před manipulací s výdejním zařízením důkladně prostudujte návod na obsluhu, údržbu a instalaci a další materiály od výrobce, které tvoří příslušenství výdejního zařízení.
- Zkontrolujte kompletnost dodávky výdejního zařízení, při nesrovnalostech nebo poškození neprodleně informujte dodavatele nebo výrobce.
- V době do instalace na čerpací stanici zajistěte řádné uskladnění výdejního zařízení v suchých a chráněných prostorách. Výdejní zařízení nesmí být skladován v prostorech, kde teplota klesá pod bod mrazu.
- Před instalací výdejního zařízení zkontrolujte úplnost technologie ČS dle platného projektu, překontrolujte připojovací rozměry včetně vyústění potrubního systému.
- Proveďte propláchnutí technologického zařízení (potrubní systémy) přes filtrační zařízení. Provádí se tak dlouho, až filtrační zařízení zůstane bez nečistot.

POZOR!

Pro čištění potrubního systému nesmí být použity ropné produkty ani jiné chemikálie, které by mohly způsobit kontaminaci produktu.

- Proveďte elektrické zapojení výdejního zařízení a jeho revizi.
- Při uvedení výdejního zařízení do provozu se postupuje podle tohoto návodu.
- Při splnění těchto podmínek je možno zahájit běžný provoz.
- Servisní zásahy a instalaci mohou provádět pouze kvalifikovaní a vyškolení pracovníci servisní firmy. Servisní zásah se provádí v souladu s provozním řádem čerpací stanice. Výrobce neodpovídá za škody způsobené nekvalifikovaným personálem.

- j) Provozovatel může zahájit výdej až po ukončení revize čerpací stanice a po úředním metrologickém ověření výdejních stojanů.
- k) Při čerpání směsi kapaliny do ostřikovačů je nutno dbát i na základní hygienická opatření. Provozovatel musí umožnit zákazníkovi chránit si ruce např. rukavicemi z ekofólie.

NÁVOD USCHOVEJTE PRO DALŠÍ POUŽITÍ!

2. POUŽITÍ

Výdejní zařízení typové řady V-line WSE 47xx.xxx, V-line WSE 899x.xxx a E-line WSE 899x.xxx s elektronickým počítadlem se používají k výdeji roztoku směsi kapaliny do ostřikovačů (dále jen „WSE“) při čerpacím výkonu od 1 do 5 dm³.min⁻¹.

WSE je roztok vody, saponátů, etanolu a dalších přídatných látek. Procentuální obsah jednotlivých složek v médiu se může lišit dle výrobců.

Výdejní zařízení typové řady V-line WSE 47xx.xxx, V-line WSE 899x.xxx a E-line WSE 899x.xxx jsou určeny pro výdej WSE do speciálních nádrží motorových vozidel.

Umožňují jednostranný výdej daného média. Výdejní zařízení typové řady V-line WSE 47xx.xxx, V-line WSE 899x.xxx a E-line WSE 899x.xxx jsou v tlakovém provedení, kde zdrojem průtoku média je ponorné čerpadlo umístěné ve skladovací nádrži.

Výdejní stojan je zařízení, na které jsou kladeny zvláštní požadavky z hlediska bezpečnosti, metrologie a ekologie.

3. POKYNY PRO BEZPEČNOST PŘI PRÁCI

3.1. Bezpečnost konstrukce zařízení

Výdejní stojany V-line WSE 47xx.xxx, V-line WSE 899x.xxx a E-line WSE 899x.xxx jsou určeny pro instalaci do venkovních podmínek	
Třída prostředí	C (venkovní - stacionární)
Mechanická třída	M 2 - u elektroniky ADPxxx
	M 1 - u elektroniky CDC
Elektromechanická třída	E 2 - u elektroniky ADPxxx
	E 1 - u elektroniky CDC
Vlhkost prostředí	S kondenzací

Bezpečnost konstrukce zařízení je garantována výrobcem.

Protože čerpaný roztok WSE se skládá ze směsi, kde jedna složka z roztoku je etanol, která při více jako 50% obj. se považuje hořlavou kapalinou, existují uvnitř a vně výdejního stojanu nebezpečné zóny. Skříň elektronického počítadla je ukotvena na skříni hydrauliky. Skříň je konstrukčně provedena se stupněm ochrany krytem IP67/IIP54/IP43 dle ČSN EN 60529.

Z hlediska technických požadavků stanovených pro měřidla bylo u výdejního zařízení provedeno EU přezkoušení typu (certifikace) podle přílohy 2, Modul B Nařízení vlády č. 120/2016 Sb. (přílohy II, Modul B Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2014/32/EU - MID) autorizovaným orgánem - Český metrologický institut, Okružní 31, 638 00 Brno - Notifikovaná osoba č. 1383.

EC - Type Examination Certificate: No. TCM 141/07 - 4518

U výdejního zařízení bylo výrobcem provedeno posouzení shody s typem popsáním v EC - Type Examination Certificate No TCM 141/07 - 4518 a technickými požadavky podle přílohy č. 2, Modul D Nařízení vlády č. 120/2016 Sb. (přílohy II, Modul D Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2014/32/EU - MID).

Výrobce je způsobilý pro „Prohlašování shody“ s typem založené na zabezpečování jakosti výroby měřidel dle přílohy č. 2, Modul D Nařízení vlády č. 120/2016 Sb.

Certifikát o systému managementu jakosti pro výrobu, výstupní kontrolu a zkoušení podle

přílohy č. 2, Modul D Nařízení vlády č. 120/2016 Sb.:0119-SJ-C007-07

3.2. Bezpečnost provozní

Za provoz čerpací stanice odpovídá provozovatel a jeho povinností je sledovat průběh čerpání a v případě, že zákazník postupuje při čerpání nedovoleným způsobem, musí zákazníka poučit o správné manipulaci. Provozovatel je rovněž povinen označit rizikový prostor ČS výstražnými symboly (zákaz kouření, zákaz otevřeného ohně apod., směr příjezdu k výdejnímu stojanu apod.)

Pro zákazníka musí být volně přístupný provozní řád ČS pro případné informace o základních povinnostech.

Povinnosti obsluhy:

- Udržovat obsluhované zařízení v bezpečném a řádném stavu.
- Dodržovat provozní řád a návody k obsluze.
- Neprodleně ohlásit provozovateli každou poruchu, závadu nebo neobvyklý jev při provozu a při nebezpečí z prodlení ihned vyřadit zařízení z provozu.
- Trvale udržovat pořádek.
- Obsluha výdejního zařízení a zásobníku nesmí sama provádět žádné opravy strojního zařízení a měnit nastavení zabezpečovacích armatur.

Zvláštním případem je provádění servisních zákroků. **Servisní pracovník nesmí při opravách a dalších činnostech porušit bezpečnost provozu.** Musí dbát na zvýšenou bezpečnost při odstranění krytů výdejního stojanu, aby nedošlo k úrazu jeho, ani náhodného zákazníka.

Při manipulaci s elektrickými komponenty musí zabezpečit bezpečné odpojení přívodu elektrického proudu. Při výměně dílů smí být použity pouze schválené originální komponenty.

Veškeré díly podléhající schválení musí být vždy uvedeny do stavu, který předepisuje technická dokumentace.

3.3. Bezpečnost ekologická

Výdejní stojany V-line WSE 47xx.xxx, V-line WSE 899x.xxx a E-line WSE 899x.xxx jsou z hlediska provozu pro okolní prostředí ekologicky bezpečné. Roztok byl zařazen komisí pro vyhodnocování látek ohrožujících vodu do třídy 1 (slabé ohrožení vod).

3.4. Hygiena

Výdejní stojany jsou pro zákazníka a provozovatele z hygienického hlediska nezávadné. Při provádění běžné údržby a při čerpání pohonných látek je vhodné chránit ruce např. rukavicemi z ekofolie. Při znečištění pokožky postižené místo co nejdříve umýt mýdlem a vodou. V případě zasažení očí apod. vyhledat lékařské ošetření.

4. ZÁKLADNÍ POPIS

4.1. Základní charakteristika

Výdejní zařízení V-line WSE 47xx.xxx, V-line WSE 899x.xxx a E-line WSE 899x.xxx jsou konstrukčně řešeny jako samostatná konstrukce tvořená těmito základními moduly:

- Skelet
- Hydraulický systém
- Elektrické zařízení

4.2. Skelet

Samonosná konstrukce z minimálního počtu prvků umožňující upevnění a připojení hydraulických komponentů, propojovacího potrubí, výdejních hadic a elektrických zařízení.

Dveře hydraulického modulu a skříň elektronického počítadla jsou opatřeny nátěrem akryluretanovým emailem. Variantně práškovými barvami. Základní provedení je bílá barva.

Dveře jsou uzamykatelné, po odemknutí, vyklonění a odpojení zemnicího kabelů je lze odejmout, čímž se zpřístupní prostor hydrauliky. Při zpětné montáži dveří znovu připojte zemnicí kabely.

Na skříň hydrauliky je přišroubována skříň s elektronickým počítadlem. Prostor skříňe počítadla je uzavřen uzamykatelnými kryty. Čelní kryt je opatřen průhledným sklem, displejem zobrazujícím vydaný objem. Dále na základě požadavku zákazníka může být na krytu umístěno nenulovatelné elektronické součtové

počítadlo (totalizer). Uvnitř skříně je připojeno elektronické počítadlo. Soubor těchto prvků tvoří informace pro zákazníka.

Kryty skříně jsou zavěšeny na závěsech a po odemknutí zámků umožňují po vyklopení směrem nahoru a zajištění snadný přístup do prostoru skříně.

Výdejní pistole je uložena v krytu zakotveném ve skříně hydrauliky. V době, kdy je výdejní stojan mimo provoz, je možné výdejní pistoli v krytu uzamknout.

4.2.1 Skříň elektroniky

Prostor skříně počítadla (poz. 1) je uzavřen uzamykatelnými kryty (poz. 2), které jsou opatřeny průhledným sklem.

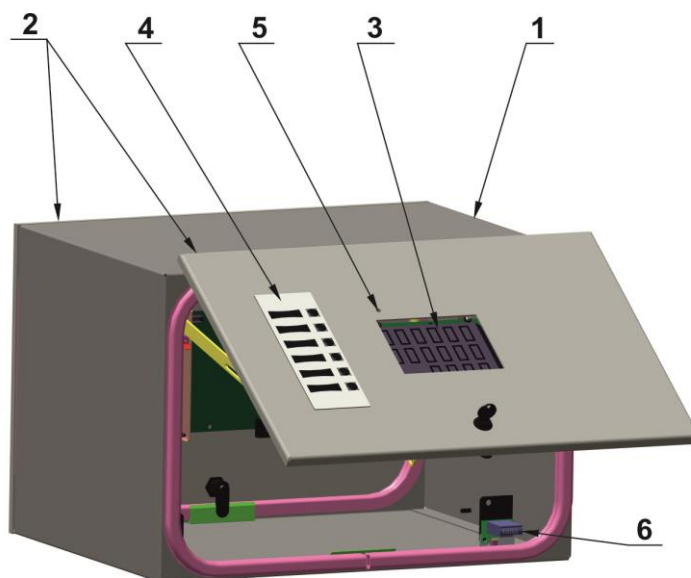
Kryty skříně jsou zavěšeny na závěsech a po odemknutí zámků umožňují po vyklopení směrem nahoru a zajištění snadný přístup do prostoru skříně.

Na vnitřní straně krytu skříně je pod sklem připevněn velkoplošný displej (poz. 3) vydaného objemu a celkové ceny, na kterém se zobrazují veškeré potřebné informace pro zákazníka.

Nad displejem je umístěno IR čidlo (poz. 5) pro ovládání a nastavování počítadla výdejního stojanu manažerskou nebo servisní klávesnicí.

Na venkovní straně krytu skříně je umístěna (pokud je požadována) klávesnice uživatelské lokální předvolby (poz. 4) - pro každé výdejní místo samostatná klávesnice.

Na přání mohou být ve skříně zabudované nenulovatelné elektromechanické součtové počítadlo - totalizér (poz. 6), které je přístupné po otevření krytů.



POZOR!

Před otevřením krytů skříně je nutno vždy vypnout přívod elektřiny do výdejního zařízení a provést spolehlivé zajištění proti jejímu opětovnému zapojení.

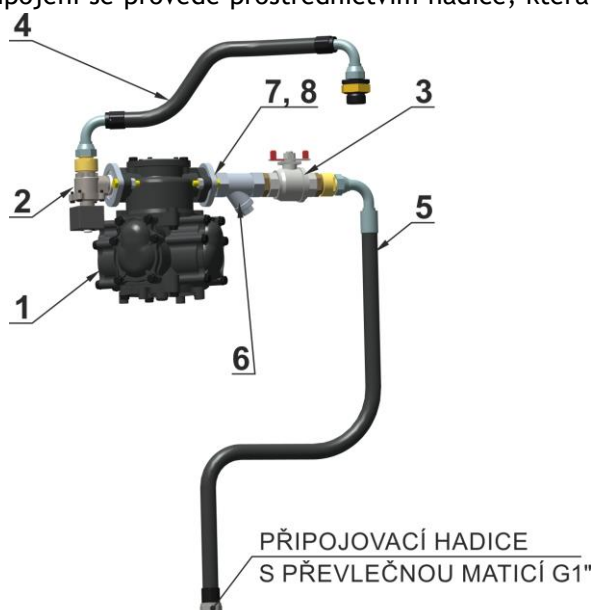
4.3. Hydraulický systém výdejního zařízení

Výdejní zařízení typové řady V-line WSE 47xx.xxx, V-line WSE 899x.xxx a E-line WSE 899x.xxx jsou určeny pro tlakový systém výdeje - nemají vlastní čerpací monoblok. Ponorné čerpadlo se nachází ve skladovací nádrži produktu. Tlakové výdejní zařízení je vybaveno vstupním kulovým ventilem, který slouží pro uzavření přívodu kapaliny v případě servisního zásahu. Připojení se provede prostřednictvím hadice, která je opatřena převlečnou maticí G 1".

Nádrž musí být vybavena zařízením pro detekci minimální výšky hladiny média v nádrži, které zabezpečí rozepnutí el. okruhu elektromotoru čerpadla po jejím dosažení. Hladinový spínač minimální výšky hladiny v nádrži zamezí přístupu vzduchu nebo plynů do čerpadla.

Při provozu výdejního zařízení musí být v elektronickém počítadle nastaven parametr P12 = 0 - tj. pro tlakový systém čerpání s ponornými čerpadly ve skladovací nádrži. V tomto režimu el. počítadlo nejprve spustí čerpadlo (dojde k natlakování média v celém hydraulickém systému), poté provede test displejů a po jeho ukončení sepne elektromagnetický ventil, čímž je zahájen výdej.

Aplikací těchto podmínek je splněn požadavek 5.1.3 OIML R 117-1 2007 (E).



Funkce hydraulického systému

Čerpaná kapalina je přiváděna z centrálního ponorného čerpadla umístěného přímo v ukládací nádrži produktu přes kulový uzavírací ventil a filtr. Z filtru je kapalina vytlačována přes měřič a elektromagnetický ventil do výdejní hadice, která je zakončena výdejní pistolí. Rychlost průtoku se ovládá pákou výdejní pistole.

4.3.1 Filtr

Filtr (LAPAČ NEČISTOT poz. 6) je připojen prostřednictvím přípojky na vstupní stranu měřidla - mezi přírubu měřidla (poz. 1) a uzavírací kulový kohout (poz.3).

Filtr je osazen filtrační vložkou s filtračním sítem o filtrační schopnosti 500 µm.

POZOR!

Filtr slouží jako koncová ochrana měřidla před poškozením jeho vnitřního mechanismu vniknutím mechanických nečistot s čerpaným médiem. Neslouží pro jemnou filtraci média

4.3.2 Pistové průtočné měřidlo

Měřidlo (poz. 1) se skládá ze čtyřpístového snímače a integrovaného magnetického převodníku. Měřidlo zajišťuje přesnost měření v širokém rozmezí průtoků 1 - 5 dm³.min⁻¹ a provozních teplot pro teplotu média -10 až +55 °C a teplotu okolního prostředí -20 až +55 °C pro jmenovitý tlak až 0,32 MPa.

Převodník snímá otáčky kotouče s magnety uloženého na hřídeli snímače průtoku a převádí je na elektrický pulzní signál.

Nová konstrukce s použitím speciálních materiálů výrazně zlepšuje parametry přesnosti a spolehlivosti. Předností je univerzální provedení pro mechanickou i elektronickou kalibraci (cejchování).

4.3.3 Výdejní hadice

Výdejní hadice je vyrobena z Polyuretanu ve tvaru spirály. Výdejní hadice je pomocí koncového šroubení a těsnění připojena k výdejní pistolí a na výstupní připojovací armaturu.

4.3.4 Výdejní pistole

Komponenty speciálního provedení výdejní pistole ELAFLEX jsou vyrobeny z materiálů odolných médiu WSE.

Výdejní pistole je zavěšena na vertikálním profilu hadicového modulu. Výdejní pistolí lze v době, kdy je čerpací stanice mimo provoz uzamknout.

4.3.5 Elektromagnetický ventil

Elektromagnetický ventil (poz. 2) je umístěn na výstupu průtokoměru. Slouží k otevření nebo zablokování průtoku konkrétního výdejního místa. Ovládání ventilů je řízeno elektronickým počítačem. Těleso i víko ventilu jsou povrchově chráněny niklováním. Písty a vodící pouzdra jsou vyrobeny z materiálu na bázi teflonu. Na víku ventilu je zabudována elektromagnetická cívka s ovládacími elementy.

Elektromagnetický ventil je dodáván na základě speciálního požadavku zákazníka.

4.4. Elektrická zařízení výdejního stojanu

Ovládání splňuje náročné požadavky na jednoduchost a komfort a je odvozeno od vyvěšení a zavěšení výdejní pistole.

4.4.1 Elektronické počítačlo ADP1/L, ADP2/T

Elektronická jednotka je osazena elektronickým počítačem ADP1/L pro jeden výdej, nebo ADP2/T pro dva výdeje současně.

Elektronické počítačlo moderní konstrukce má centrální procesorovou desku osazenou výkonným mikroprocesorem. Pomocí více než sedmdesáti parametrů se nastavuje konfigurace počítačla a způsoby jeho činnosti. Počítačlo je vybaveno autodiagnostikou. Výstupy počítačla ovládají motory, ventily, a signalizační obvody. Elektronické počítačlo zpracovává impulsy od snímače a převádí je na displej, kde je

zobrazeno odebrané množství, jeho cena a cena za jednotku objemu. Při výpadku napájení nebo poklesu napětí zůstává údaj na LCD displejích minimálně po dobu 30 minut.

Elektronické počítadlo ADP1/L a ADP2/T pracuje s dvoukanálovým impulzérům 2 x 100 impulzů na 1 dm³. HW a SW počítadla řady ADP1/L a ADP2/T umožňují zajištění vysoké přesnosti měření a použití elektronického cejchování při použití dvoukanálového kanálového impulzéra.

4.4.2 Elektronická kalibrace měřiče

Počítadlo ADP1/L a ADP2/T jsou standardně vybavené systémem pro elektronickou kalibraci měřičů (Electronic Calibration of Meters - EC).

Ta umožňuje korigovat měřený objem podle nastavené odchylky v rozsahu -5,00 % až +5,00 % zjištěné chyby měřidla s krokem po 0,05 %.

Nastavení kalibrace EC se provádí prostřednictvím servisní klávesnice KL-SERINF a nastavením příslušných kalibračních přepínačů DIP na el. počítadle dle dispozic stanovených v návodu na instalaci a obsluhu el. počítadel ADP1/T, ADP2/T, ADP1/L.

Kalibraci smí provádět pouze oprávněná osoba. Po nastavení kalibrace jsou kalibrační DIP přepínače zajištěny plombou.

4.4.3 Totalizér

Nenulovatelné elektronické počítadlo vydaného množství a ceny - 11 míst, nebo nenulovatelné elektromechanické počítadlo vydaného množství - 7 míst.

4.4.4 Displej LCD s podsvětlením - back light

Displeje typu LCD s podsvětlením - BACK LIGHT DISPLAY (BLD) jsou používány zejména pro jejich dobrou čitelnost. Doba zachování údajů na displeji po výpadku napájecího napětí je minimálně 30 minut.

Desetinná tečka se na BLD zobrazovačích zobrazuje automaticky podle nastavení parametrů.

U el. počítadla ADP1/L je použito podsvětlení displejů LED-diodami.

Zapnutí a vypnutí osvětlení se provádí automaticky se zapnutím elektroniky.

4.4.5 Komunikace s řídicím systémem

Výdejní zařízení je možné komunikační linkou připojit na řídicí systém, pomocí kterého je řízen provoz celé čerpací stanice (uvolňování výdejních stojanů, předvolba množství, změna jednotkové ceny, autodiagnostika atd.). Výdejní zařízení lze provozovat i na čerpacích stanicích bez řídicího systému - tj. v obslužném provozu.

Pro spojení elektronických počítadel s nadřazeným řídicím systémem je použito komunikační sériové rozhraní RS 485, případně komunikační standard IFSF LON. Komunikace s odlišnými řídicími systémy musí být předem konzultována s výrobcem výdejního zařízení.


5. TECHNICKÉ ÚDAJE

Elektronické počítadlo	ADP1/L / ADP2/T
Displej	LCD s podsvětlením - BACK LIGHT DISPLAY (BLD)
Připojovací kus - tlakový systém	DN 25 s vnitřním závitem G 1"
Minimální světlost přívodního potrubí	DN 16
	Alternativně DN 19
Přesnost měření	± 0,5 %
Maximální provozní tlak	0,32 MPa
Minimální provozní tlak	0,12 MPa
Maximální průtok Q_{max}	5 dm ³ .min ⁻¹
Minimální průtok Q_{min}	1 dm ³ .min ⁻¹
Minimální vydané množství (MMQ) V_{min}	2 dm ³ .min ⁻¹
Maximální průtok při výdeji z jedné pistole Q_{max}	5±0,2 dm ³ .min ⁻¹
Měřená kapalina	Kapalina do ostríkováčů
Provozní teplota měřené kapaliny	+5 °C až +50 °C

Provozní teplota okolního prostředí	Standardní provedení -20 °C až +55 °C		
Filtrační schopnost	standard 500 µm		
Dosah výdejní hadice	6 m		
Max. hladina hluku	<60 dB		
Napájení elektroniky	U _{nap}	P _{nap}	1/N/PE AC 230 V ±15 %, 50 Hz příkon 85 VA
Základní snímaná jednotka objemu	0,01 dm ³		
Počet impulsů na 1 dm ³	100		
Dovolená úchylna snímaného objemu množství	+/-1 impuls, tj. 0,01 dm ³		
Zobrazení objemu	6-ti místné s nastavením pozice požadovaného řádu		
Zobrazení ceny	6-ti místné s nastavením pozice požadovaného řádu		
Zobrazení jednotkové ceny	4 místné s nastavením pozice požadovaného řádu		
Součtové počítadlo objemu	elektromechanické - 7 míst		
	elektronické - 11 míst		
Komunikační rozhraní	RS 485 EASYCALL, IFSF (LON FTT-10 nebo TCP/IP), Pumalan extended, NARA standard, FULL DART		
Střední operativní doba trvání opravy	t _{oo} = 25 min		
Střední technický život	t _z = 5 let		

6. ZNAČENÍ

Každé vyrobené a expedované výdejní zařízení je opatřeno na viditelném místě štítkem s uvedením těchto hlavních údajů:

1.	Measuring device manufacturer and address	Adast Systems, a.s. CZ - 679 04 ADAMOV 496
2.	Name of measuring device	WSE dispensing unit
3.	The „CE“ marking and supplementary metrology marking	
4.	Type	See enclosure 5
5.	Number of EC - type examination certificate	TCM 141/07 - 4518
6.	Accuracy class	0,5
7.	Serial number and year of manufacture	According to dispensing unit manufacturer files
8.	Liquid temperature range - T _{Liq} [°C]	+5 to +50
9.	Ambient temperature range - T _{Amb} [°C]	-20 to +55
10.	Mechanical class	M 2
11.	Electromagnetic class	E 2
12.	Liquid	WSE
13.	Minimum measured quantity	(MMQ) [L]
14.	Maximum flowrate	Q _{max} [L/min]
15.	Minimum flowrate	Q _{min} [L/min]
16.	Maximum pressure	p _{max} [bar]
17.	Electrical parameters	Values of electronics

7. INSTALACE VÝDEJNÍHO ZAŘÍZENÍ

POZOR!

INSTALACI VÝDEJNÍHO ZAŘÍZENÍ MŮŽE PROVÁDĚT POUZE FIRMA AUTORIZOVANÁ VÝROBCEM!!

Před instalací výdejního zařízení pozorně přečtěte bod 1. **DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ.**

Výdejní stojan je možné připojit pouze k technologickému zařízení (nádrže a potrubní rozvody), které je dokonale těsné a čisté. Za čistotu a těsnost odpovídá dodavatel technologických zařízení.

Před instalací provede kontrolu použitých silových a komunikačních kabelů.

Po instalaci výdejního zařízení provede kontrolu těsnosti a funkčnosti hydraulických zařízení výdejního zařízení, přívodního potrubí a armatur. Dále provede kontrolu silových a komunikačních kabelů včetně jejich vedení a upevnění.

Před provedením úřední metrologické zkoušky musí výdejní stojan (každá výdejní pistole) pracovat minimálně 5 minut při maximálním průtoku.

Technologická a obslužná zařízení čerpacích stanic smí být provozována pouze v případě realizace podle schváleného projektu a na základě kladného výsledku schvalovacího řízení.

7.1. Hydraulická část

Na šachtu se do vodorovné roviny usadí a zabetonuje ocelový základový rám (s ohledem na konečnou výšku refýže - např. s dlažbou). Základový rám musí splňovat podmínky dostatečné tuhosti, rovinnosti a správné polohy upínacích otvorů. Ze šachty vyústí přívodní potrubí od zásobní nádrže zakončené vnějším závitem G 1" s rovnou dosedací plochou, na které se našroubuje přípojovací hadice výdejního zařízení s převlečnou maticí G1" a čelním těsněním.

Výdejní zařízení se připevní k základovému rámu šrouby M12 × 70 přes speciální podložky (podložky jsou v příslušenství výdejního zařízení).

POZOR!

Potrubí musí spolehlivě odolávat tlaku do 0,6 MPa

7.2. Elektroinstalace

Připojení výdejního zařízení k rozváděči čerpací stanice musí odpovídat příloze č. 7.

Do šachty pod každé výdejní zařízení musí být vždy zaveden vodič pro zapojení uzemnění.

Přívody k výdejnímu zařízení musí být utěsněny. Kabelové vývodky smí být použity vždy pouze pro jeden kabel. Zemnicí vodič připojit na zemnicí bod výdejního zařízení.

Po instalaci provést pečlivou kontrolu správnosti zapojení vodičů!

UPOZORNĚNÍ!

Havarijní vypínání:

Výdejní zařízení musí být vypínatelné z jednoho místa, které je kdykoliv dosažitelné.

Elektrická zařízení umístěná v prostředí s nebezpečím výbuchu musí být vypínatelná nouzovým vypínačem umístěným mimo prostředí s nebezpečím výbuchu. Jako nouzový vypínač lze použít i vypínač pro normální provoz.

Přívodní vodiče a komunikační kabel se připojují do počítadla výdejního zařízení.

Instalace na čerpací stanici se liší podle toho, zda je do výdejního zařízení přivedena komunikační linka (samoobslužný provoz s řídicím systémem) nebo ne (obslužný provoz).

POZOR!

Pokud komunikační linka není připojena do výdejního stojanu musí být vždy průchod do skříně elektroniky uzavřen zátkou ATEX (v příslušenství výdejního stojanu).

Výdejní zařízení v samoobslužném provozu s řídicím systémem se připojí komunikační linkou na řídicí systém, pomocí kterého je řízen provoz celé čerpací stanice (tj. uvolňování výdejních stojanů, předvolba množství nebo ceny, změna jednotkové ceny, autodiagnostika apod.).

8. UVEDENÍ VÝDEJNÍHO STOJANU DO PROVOZU

Po instalaci výdejního zařízení na základový rám čerpací stanice, připojení na přívodní potrubí od nádrže, připojení přívodních napájecích kabelů a provedení revize je výdejní zařízení připraveno k provozu.

UPOZORNĚNÍ:

Bez provedení revize elektroinstalace nesmí být výdejní zařízení provozováno!

8.1. Uvedení výdejního zařízení a elektronického počítadla do pracovního stavu

- Zavěsit výdejní pistoli.
- Zapnout napájení výdejního zařízení v rozváděči čerpací stanice (napájení elektroniky).
- Při odvěšení výdejní pistole provede počítadlo samostatně test displeje (test osmiček), osmičky se vynulují a je možno provést výdej.
- Zavěsit pistoli.
- V případě zapnutí výdejního zařízení s odvěšenou pistolí se tato musí zavěsit a znovu odvěsit, aby došlo k aktivaci výdejního zařízení (vynulování počítadla).
- Potom je možno provádět výdej WSE.

8.2. Uvedení výdejního zařízení a elektronického počítadla do vypnutého stavu

- Vypnout napájení výdejního stojanu v rozváděči čerpací stanice.

8.3. Nové uvedení výdejního stojanu a elektronického počítadla do provozu po výpadku sítě a poklesu napětí

- Při výpadku sítě nebo změně napětí mimo přípustné meze zůstává na displeji počítadla uchována informace o objemu a ceně pohonné látky načerpané v intervalu od posledního vyvěšení výdejní pistole.
- V případě, že k výpadku sítě došlo přímo při výdeji média, je nutno zavěsit výdejní pistoli (na displeji zůstane vydaná hodnota objemu a ceny média) a vyinkasovat částku, která zůstala na displeji zobrazena.
- Při obnovení sítě je elektronické počítadlo v pracovním stavu a odvěšením výdejní pistole lze uskutečnit další výdej pohonné látky.

9. PROVOZ VÝDEJNÍHO STOJANU

Po instalaci zkontrolovat správné a pevné ukotvení výdejního zařízení k základovému rámu, připevnění krytů karoserie a správnost zavěšení výdejní pistole v krytu.

Při uvedení výdejního zařízení do pracovního stavu postupovat dle bodu 8.1.

9.1. Obsluha

Zvednutím výdejní pistole se pomocí magnetického spínače ovládaného magnetem zabudovaným ve třmenu výdejní pistole uvede do činnosti elektronické počítadlo výdejního stojanu, proběhne test jeho displeje a vynulování počítadla, následně dojde k sepnutí elektromotoru čerpadla v nádrži a otevření elektromagnetického ventilu vřazeného v hydraulické větvi výdejního stojanu.

U výdejních stojanů pro tlakový systém dojde k sepnutí motoru čerpadla uloženého v nádrži produktu ihned po sejmutí výdejní pistole z krytu (před provedením testu a vynulování displeje). Elektromagnetický ventil se otevírá rovněž až po provedení testu a vynulování displeje.

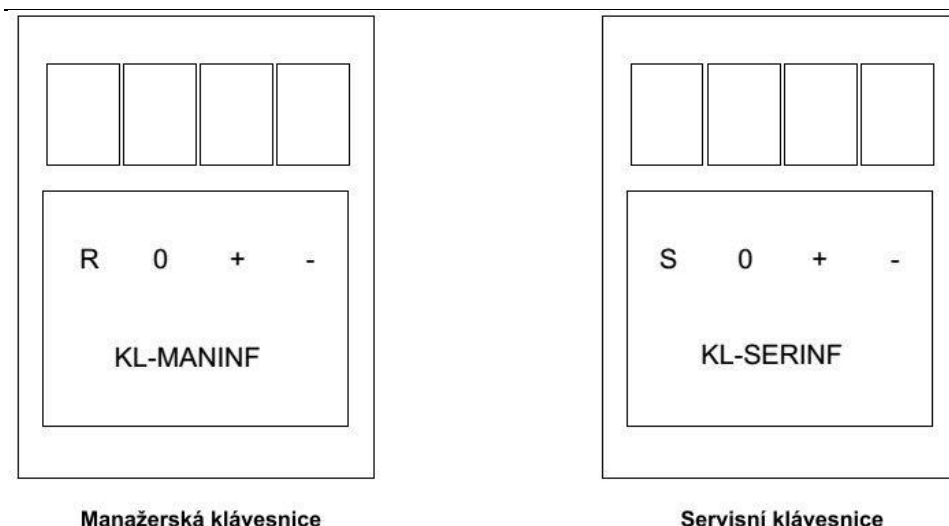
Po vložení výtokové trubky výdejní pistole do nádrže a stisku ovládací páky výdejní pistole je započato tankování (výdej média).

Rychlost průtoku se ovládá zdvihem (stlačením, případně uvolněním) páky výdejní pistole. Po skončení čerpání uzavřením výdejní pistole, jejím vyjmutím z hrdla nádrže a zavěšení do krytu na výdejním stojanu dojde působením magnetu zabudovaného ve třmenu výdejní pistole k rozepnutí ovládacího okruhu magnetickým spínačem a vypnutí čerpadla v nádrži. Údaje o čerpání zůstanou na displeji výdejního stojanu až do doby dalšího výdeje.

Výdejní pistole se ovládá dle pokynů uvedených v příloze č. 4 tohoto návodu.

10. FUNKCE MANAŽERSKÉ KLÁVESNICE KL-MANINF A SERVISNÍ KLÁVESNICE KL-SERINF

Manažerská KL-MANINF a servisní KL-SERINF klávesnice se dodávají v provedení s infračerveným bezdrátovým přenosem IR. Dodání klávesnice je nutno uvést v objednávce.



Manažerská klávesnice

Servisní klávesnice

IR manažerská klávesnice KL-MANINF

Umožňuje nastavení jednotkových cen a zobrazení stavu elektronických totalizérů.

Manažerská klávesnice je vybavena čtyřmi tlačítky, označenými „0“, „+“, „-“ a „R“. Tlačítko „0“ slouží pro přechod do „nastavení jednotkových cen pro MAN“ a pro ukončení kterékoliv z funkcí prováděných manažerskou klávesnicí.

Tlačítka „+“ a „-“ se používají pro vlastní nastavení hodnot jednotkových cen resp. pro přechod do režimu „zobrazení elektronických totalizérů“.

Tlačítko „R“ slouží pro kontrolu funkce odsávání.

IR servisní klávesnice KL-SERINF

Umožňuje nastavení parametrů počítadla a zadávání hodnot elektronické kalibrace měřičů, zobrazení stavu elektronických totalizérů, nastavení jednotkových cen.

Servisní klávesnice je vybavena čtyřmi tlačítky, standardními třemi „0“, „+“, „-“ a navíc tlačítkem „S“. Tlačítko „S“ je určeno pro přechod do režimu „nastavení parametrů/kalibrace“.

Pokud není použito tlačítko „S“, lze servisní klávesnici používat pro všechny funkce, pro které je použitelná manažerská klávesnice a ovládání je stejné jako u manažerské klávesnice.

Poznámka

K přechodu do nastavení jednotkových cen v režimu MAN nedojde, pokud již byla od posledního zapnutí počítadla alespoň jednou odvěšena pistole. Do nastavení se nepřejde ani v případě, že pistole byla

opět zavěšena bez čerpání média nebo předchozí transakce nebyla uvolněná pomocí vstupu RLS.

10.1. Nastavení jednotkových cen manuálně

Nezbytné podmínky pro přechod do nastavení jednotkových cen

- pracovní režim MAN
- od posledního zapnutí počítadla nebyla zdvižena pistole,
- ukončené transakce musí být potvrzeny (uvolnění prostřednictvím vstupů RLS).

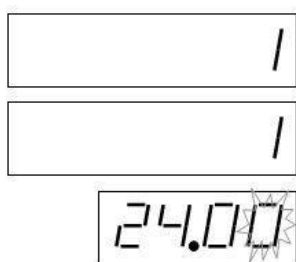
V režimu MAN se jednotkové ceny produktů nastavují pomocí manažerské KL-MANINF nebo servisní klávesnice KL-SERINF.

1. Do režimu nastavování jednotkových cen se uživatel dostane stiskem klávesy „0“.

2. V režimu nastavování jednotkových cen

- na 1. řádku displejů (tj. na řádku celkové ceny) se zobrazí číslo strany, pro kterou je jednotková cena nastavována („1“...strana A, „2“... strana B),
- na 2. řádku displejů (tj. na řádku celkového objemu) se zobrazí číslo pistole, pro kterou je jednotková cena nastavována,

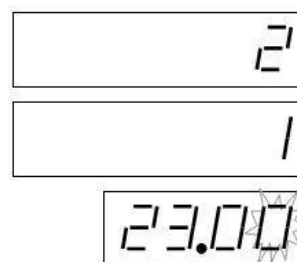
- na 3. řádku displejů (tj. na řádku jednotkové ceny) se rozblíká číslice, jejíž hodnotu uživatel nastavuje.
3. Uživatel
- pomocí klávesy „+“ zvyšuje hodnotu aktuálně nastavované (tj. blikající) číslice (hodnota 9 přechází na hodnotu 0), držením tlačítka „+“ listujeme hodnotami 0-9, tzv. funkce autorepeat,
 - pomocí klávesy „-“ posouvá nastavování číslic směrem k vyšším řádům,
 - z nejvyššího řádu jednotkové ceny produktu pomocí klávesy „-“ posouvá nastavování na nejnižší řád jednotkové ceny produktu další pistole
4. Takto může uživatel nastavit postupně ceny pro všechny pistole na straně A, pak na straně B (pokud existuje a její produkty mají rozdílnou cenu).
5. Nastavování hodnoty jednotkových cen uživatel může kdykoliv ukončit zmáčknutím klávesy „0“.
6. Tímto se nastavené jednotkové ceny zapíší do nonvolatilní paměti a počítadlo se vrátí do režimu MAN.



Obr. 1 Režim nastavování jednotkových cen



Obr. 2 Přesun z nejvyššího řádu jednotkové ceny produktu strany A



Obr. 3 Přesun z nejvyššího řádu jednotkové ceny produktu strany B

10.2. Nastavení jednotkových cen z řídicího systému v režimu AUTO

V režimu AUTO se jednotkové ceny nastavují z řídicího systému pro každou transakci nezávisle na jednotkových cenách, které jsou nastavené pro režim MAN.

Jednotkové ceny pro režim AUTO se nastavují pro každé výdejní místo dynamicky příkazem „povolení čerpat“ posílaným z konzoly čerpací stanice nebo příkazem „nastavení cen“. Všechny tyto příkazy jsou součástí specifikace komunikačního protokolu EASYCALL.

10.3. Zobrazení elektronických totalizérů

Počítadlo je vybaveno nenulovatelnými elektronickými totalizéry objemu a ceny pro jednotlivé výdejní pistole.

Totalizéry lze zobrazit na displejích strany pomocí manažerské klávesnice KL-MANINF nebo pomocí servisní klávesnice KL-SERINF.

Suma objemu (resp. suma ceny) se zobrazují na displejích strany na spojených řádcích celkové ceny a celkového objemu.

Oba displeje strany zobrazují stejnou sumu.

Jako první znak zleva se na řádku celkové ceny zobrazí: - „U“ při zobrazení sumy objemu
- „A“ při zobrazení sumy ceny

Druhý znak zleva na řádku celkové ceny představuje nejvyšší řád příslušné sumy.

Šestý znak zleva na řádku objemu představuje nejnižší řád příslušné sumy.

Sumy se počítají a zobrazují s počtem desetinných míst podle nastavení parametrů počítadla.

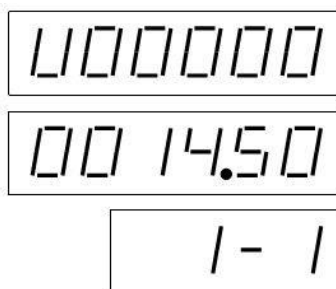
Na řádku jednotkové ceny je zobrazeno číslo strany zobrazovaného totalizéru:

např.: 1 - strana A
2 - strana B

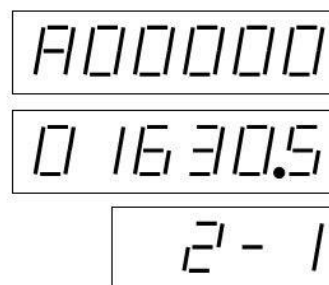
Postup zobrazení:

1. Obě výdejní místa musí být volná (na žádném z obou výdejních míst neběží transakce a ukončené transakce musí být potvrzeny).
2. Pro zobrazení sumy objemu stiskněte tlačítko „+“, pro zobrazení sumy ceny stiskněte tlačítko „-“.

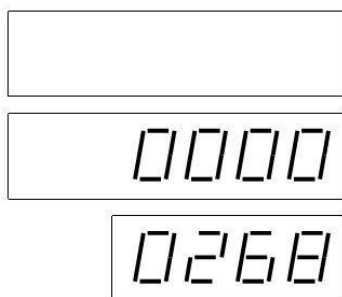
3. Na displejích stran se po stisknutí tlačítka „+“ (resp. „-“) rozsvítí a zhasnou všechny segmenty (podobně jako při zahájení transakce pro kontrolu, zda všechny segmenty správně ukazují) a krátce se zobrazí celkový počet výpadků napájecího napětí.
4. Poté se na displejích stran zobrazí „U“ a suma objemu (resp. „A“ a suma ceny).
5. Stisknutím tlačítka „0“ ukončíte prohlížení elektronických totalizérů a v případě, že byla aktivována elektronická kalibrace, přejdete do režimu zobrazení jejího nastavení.
6. Nastavení elektronické kalibrace měřiče příslušné pistole je uvedeno textem EC.
7. Stisknutím tlačítka „0“ ukončíte prohlížení a vrátíte se do normálního režimu.



Obr. 4 Totalizér objemu strana A, pistole 1



Obr. 5 Totalizér objemu strana B, pistole 1



Obr. 6 Celkový počet výpadků napájecího napětí

11. ÚDRŽBA VÝDEJNÍHO ZAŘÍZENÍ A JEHO JEDNOTLIVÝCH FUNKČNÍCH CELKŮ

Provozovatel výdejního zařízení je povinen provozovat toto zařízení bezpečně, spolehlivě a hospodárně. Především musí:

- Ustanovit pracovníka odpovědného za provoz a technický stav výdejního zařízení a jednotlivých komponentů.
- Zajistit kontroly, zkoušení, opravy a údržbu odborným způsobem.
- Provádět záznamy a evidovat doklady.

Zařízení je zkonstruováno pro manipulaci s látkami ohrožujícími vodu. Provozovatel musí dodržovat místní předpisy pro instalaci a provoz a opatřit si případně úřední povolení.

POZOR!

Všechny opravy funkčních celků smí provádět výhradně odborná servisní firma autorizovaná výrobcem a její pracovníci s příslušným oprávněním!

Na zařízení nesmějí být bez souhlasu výrobce prováděny žádné změny a přestavby, které by mohly ohrozit bezpečnost. Náhradní díly musí splňovat technické požadavky stanovené výrobcem.

Pokud budete součástí zařízení opravovat sami nebo je necháte opravit personálem, který není oprávněný výrobcem, případně použijete nevhodné náhradní díly, ztratíte nárok na záruku a budete pracovat s nespolehlivým a potenciálně nebezpečným zařízením!

POZOR!

Před prováděním veškerých údržbářských zásahů, a to na mechanických, hydraulických nebo elektrických dílech, je nutno vždy vypnout el. proud a provést spolehlivé zajištění proti jeho opětovnému zapojení!

Výdejní zařízení je možné čistit vodou a běžnými čistícími prostředky pro domácnost.

Nepoužívejte tlakový čistič, může dojít k poškození výdejního zařízení!

Nepoužívejte velké množství vody. Po vniknutí vody do elektroniky výdejního zařízení může dojít ke zkratu!

Pro bezporuchový provoz výdejního zařízení je nutno dodržet tyto základní pokyny:

- podle charakteru provozu provádět vyčištění nebo výměnu filtrační vložky filtru a zajistit správnou zpětnou montáž filtru
- udržovat v čistotě všechny funkční celky, aby v případě vzniku nepředvídané poruchy se tato dala snadno identifikovat a rychle odstranit
- pravidelně kontrolovat všechny spoje, projeví-li se prosakování čerpané látky, spoje dotáhnout, eventuálně přetěsnit
- v případě odstavení a vyprázdnění hydraulického systému celé kontejnerové čerpací stanice včetně součástí výdejního zařízení doporučujeme systém vypláchnout čistou vodou a vysušit

POZOR!

Při každém servisním zásahu je nutno po zpětné montáži vizuálně zkontrolovat těsnost šroubovaných spojů a případné prolínání média odstranit.

11.1. Filtr

Filtr slouží pro zachycení případných mechanických nečistot obsažených v čerpaném médiu. Je opatřen omyvatelnou síťovou filtrační vložkou.

Při poklesu čerpacího výkonu je nutno filtrační vložku demontovat z tělesa filtru a vymýt v čisté teplé vodě. V případě, že nejdou nečistoty vymýt nebo je filtrační vložka poškozená nutno ji vyměnit.

Výměnu, eventuálně čištění filtrační vložky provádí obsluha čerpací stanice.

Při čištění nebo výměně filtrační vložky je nutné chránit ruce rukavicemi!

Uzavřít ventil na přívodu, odšroubovat víko filtru a následně vyjmout filtrační vložku z tělesa filtru. Filtrační vložku vyčistit nebo použít novou. Po demontáži víka filtru dojde k úniku média, které je nutné zachytit do připravené nádoby. Provést zpětnou montáž. Před zpětnou montáží zkontrolovat stav těsnicího kroužku a případně provést jeho výměnu. Poškozený těsnicí kroužek může způsobit netěsnost.

11.2. Pístové průtočné měřidlo

Měřidlo se skládá z vlastního měřiče s integrovaným snímačem impulzů. Zásahy do měřidla smí provádět zásadně jen pověřený pracovník, protože měřidlo je opatřeno úředními plombami. Po jejich poškození je nutno provést úřední překontrolování měřidla a nové zaplombování.

Stav měřidla (např. průsak kapaliny apod.) je nutno soustavně sledovat a zajišťovat včasnou opravu. Stabilita nastavené přesnosti u seřizovaného měřiče je min. 1 milion dm^3 pro měřenou kapalinu bez mechanických nečistot. Po tomto množství protečené kapaliny se doporučuje provést kontrolu přesnosti měřidla. Měřidlo, i když nedojde k porušení plomb, musí být periodicky kontrolováno (cejchováno) metrologickým úřadem - minimálně 1x za 2 roky.

Snímač impulzů se rovněž neopravuje - oprava se provádí výměnným způsobem. Připevnění těchto komponentů je rovněž zajištěno úředními plombami - při výměně je opět nutné provést úřední zaplombování.

11.3. Elektromagnetický dvoustupňový ventil

Slouží k dvoustupňovému uzavírání průtoku při výdeji předem navoleného množství. První stupeň uzavírá částečně průtok před dosažením stanovené hodnoty na cca 10 % hodnoty průtoku. Druhý stupeň uzavře průtok úplně. Funkci dvoustupňového uzavírání ventilu je nutno sledovat a případnou závadu včas opravit. Při obslužném režimu je uzavírací a škrťací funkce ventilu vyřazena. Opravu provádí odborný pracovník. Připevňovací šrouby ventilu pravidelně kontrolovat a případně dotáhnout, aby nedocházelo k úniku kapaliny.

11.4. Výdejní hadice

U výdejních zařízení pro WSE jsou použity speciální výdejní hadice splňující požadavky.

Výdejní hadice se běžně neopravuje, oprava se provádí výměnným způsobem.

11.5. Výdejní pistole

Je to koncový článek výdejního stojanu, kterým se provádí výdej WSE do nádrže vozidla. Výdejní pistole umožňuje:

- obslužný výdej - ovládací pákou je možno regulovat rychlost průtoku až do jeho úplného zastavení

Po této bezpečnostní funkci je nutno ovládací páku uvolnit, aby se samočinně vrátila do základní polohy. Výdejní pistole je vysoce citlivý a složitý uzavírací orgán. Z toho důvodu se doporučuje oprava na čerpací stanici výměnným způsobem. Pistole se demontuje vyšroubováním z koncovky výdejní hadice, přičemž je nutno dbát na to, aby nedošlo ke ztrátě sítka, které je v pistolí volně vloženo. Sítko je nutno pravidelně čistit, protože zanesené sítko způsobuje podstatné snížení průtoku kapaliny.

11.6. Demontáž krytování

Provádí se v potřebném rozsahu při instalaci, běžné údržbě, drobných opravách a úpravách elektrických nebo hydraulických komponentů.

Při zpětné montáži je nutno zachovat původní rozmístění krytů!

Demontáž krytování hadicových a hydraulického modulu

Ke zpřístupnění vnitřního prostoru hydrauliky provedeme demontáž dveří jejich odemčením, vyklopením a vysunutím.

11.7. Demontáž krytování skříně počítadla

Demontáž čelních krytů se provádí odemčením krytu a jeho vyklopením směrem nahoru na závěsech. Odklopený kryt zajistíme v horní poloze pomocí držáku krytu.

Zásahy do elektrických a elektronických částí může provádět pouze specialista, který odpovídá za bezpečnost zařízení. Manipulací se skříní počítadla nesmí být porušeno krytí IP 54.

Před zpětnou montáží krytu je nutno provést kontrolu těsnění. Poškozené těsnění nutno vyměnit.

11.8. Demontáž měřidla

Vyšroubojeme šrouby, které zajišťují spojení měřidla s propojovacím kusem. Rozpojíme přírubové spojení s elektromagnetickým ventilem, demontujeme šrouby integrovaného snímače a tento vyjmeme z měřiče. Montáž měřiče provedeme zpětným způsobem.

11.9. Demontáž elektromagnetického ventilu

Po odkrytí hydrauliky provedeme demontáž připojené trubky pomocí převlečné matice. Demontujeme připojovací šrouby na přírubě ventilu. Uvolníme vodiče elektromagnetických cívek ventilu v průchodkách po odkrytí hadicového modulu. Odpojíme ve skříní počítadla a po vytažení vodičů ze svazku kabeláže ventil vyjmeme. Montáž provedeme zpětným způsobem.

POZOR!

Při každém servisním zásahu je nutno po zpětné montáži vizuálně zkontrolovat těsnost šroubovaných spojů a případné prolínání média odstranit.

11.10. Elektronické počítadlo

Žádná údržba elektronického počítadla se neprovádí. Jakékoliv zásahy do počítadla a elektrické instalace výdejního stojanu smí provádět pouze odborný pracovník.

Oprava vlastního elektronického počítadla se provádí na stanici výměnným způsobem.

11.11. Návod na údržbu karosářských dílů výdejních stojanů

I když díly vnějšího krytování jsou opatřeny kvalitními nátěry nebo jsou vyrobeny z nerezavějících ocelí, je nutno věnovat jejich údržbě pravidelnou pozornost. Pro údržbu doporučujeme používat běžné autokosmetické přípravky.

Zvýšenou pozornost nutno věnovat těmto dílům v zimním období, kdy se projevuje nepříznivý vliv aerosolu chloridových přípravků používaných pro údržbu vozovek.

Obnovu leštícími konzervujícími prostředky se doporučuje provést i po znečištění povrchu.

Údržbu krytování provádí obsluha plnicí stanice.

POZOR!

Pro údržbu karoserie výdejního stojanu používat přípravky doporučené výrobcem! Při jejich použití se postupuje podle návodu, který je na nich uveden.

Doporučené časové intervaly údržby lakovaných karosářských dílů:

- Omytí VS teplou vodou - nejméně 2 x za měsíc (dle stupně znečištění a ročního období).
- Omytí VS saponátem, důkladné očištění krytů od zbytků solí, prachu a mastnot s následným obnovením konzervačního povlaku na karosářských dílech - 1x za měsíc (dle ročního období).
- Omytí VS saponátem a obnovení konzervačního povlaku doporučujeme provést i po větším znečištění povrchu pohonnými látkami.

Doporučené časové intervaly údržby nerezových karosářských dílů:

POZOR!

NEPROVÁDĚT MYTÍ NEREZOVÝCH DÍLŮ VODOU ANI SAPONÁTEM!!

Doporučený postup pro nerezové kryty:

- Očištění krytů od zbytků solí, prachu a mastnot s následným obnovením konzervačního povlaku na karosářských dílech - speciálním přípravkem pro údržbu nerezového plechu - 1 x za měsíc
- Doporučené speciální přípravky:
 - NEOBLANK spray (výrobce: Chemische Fabrik Dr. Weight GmbH & Co. KG, Mühlenhagen 85 - D - Hamburg)
 - ANTOX Surface Care 800 S (výrobce: Chemetall AG, Silostrasse 7, CH - 5606, Dintikon)
 - ULTRAPUR - d (výrobce: MMM - Group, SRN)



12. ROZEBÍRÁNÍ A LIKVIDACE

Z důvodu, že v hydraulických rozvodech a hydraulických komponentech výdejního stojanu vždy zůstává část média, je nutno při rozebírání a likvidaci dbát zvýšené opatrnosti. Demontáž nutno provádět na úkapových roštech, kde zbytkové látky jsou odvedeny do úkapových nádrží.

Hadice je nutno likvidovat podle speciálního předpisu o likvidaci ekologicky závadných materiálů.

13. PŘEHLED HLAVNÍCH ZÁSAD ÚDRŽBY VÝDEJNÍHO STOJANU

POZOR !

Před prováděním veškerých údržbářských zásahů, a to na mechanických, hydraulických nebo elektrických dílech, je nutno vždy vypnout el. proud a provést spolehlivé zajištění proti jeho opětovnému zapojení.

Servisní zásah se provádí v souladu s provozním řádem čerpací stanice.

- podle charakteru provozu provádět výměnu filtrační vložky filtru a zajistit správnou zpětnou montáž filtru

- udržovat v čistotě všechny funkční celky výdejního stojanu, aby v případě vzniku nepředvídané poruchy se tato dala snadno identifikovat a rychle odstranit
- soustavně kontrolovat všechny spoje, projeví-li se prosakování čerpané látky, spoje dotáhnout, eventuálně přetěsnit
- kontrolovat stav výdejní pistole a hadice a podle druhu a velikosti závady rozhodnout o opravě nebo výměně
- kontrolovat funkci zámků dveří, občas promazat
- dbát na vnější čistotu výdejního stojanu, zvláště věnovat pozornost čistotě skel počítadla

14. DOPRAVA

Zákazník si u výrobce smluvně zajistí způsob dopravy výdejního zařízení. Pokud dopravu zajišťuje Adast Systems, a.s., dopraví výrobek na sjednané místo. Výrobce má dostatečné znalosti o způsobu manipulace a dopravy. Pokud si dopravu zajišťuje zákazník jiným způsobem, výrobce zajistí odbornou nakládku, za způsob přepravy neodpovídá. Všeobecně je stanoveno, že výdejní stojan musí být přepravován řádně zabalený, vždy upevněný na dřevěné paletě. Na dopravním prostředku musí být zabezpečen proti poškození (krytování a nátěrů), posunu a převrácení. Veškerá manipulace a doprava se provádí zásadně ve svislé poloze, výdejní stojan se nesmí pokládat na kryty. Proti zamrznutí zbytků zkušební média v hydraulickém systému výdejního stojanu během dopravy při teplotách pod 0 °C je výdejní stojan výrobcem ošetřen.

Upozornění!

Při manipulaci je povoleno používat pouze vysokozdvizné vozíky. V případě použití jiných manipulačních prostředků Adast Systems, a.s. neručí za vzniklé poškození!

15. BALENÍ A SKLADOVÁNÍ

15.1. Balení

Balení stojanů je prováděno rozdílně podle místa určení. Pro tuzemsko se balí do bublinkové fólie, do zahraničí se používají většinou kartónové obaly. Pokud je to předem dohodnuto s odběratelem, je možné balit stojany do zahraničí rovněž do bublinkové fólie nebo jiných obdobných obalů.

Adast Systems, a.s. je dle zákona č. 477/01 „O obalech“ zapojena do Systému sdruženého plnění EKO-KOM, plnění povinnosti zpětného odběru a využití odpadu z obalů.

15.2. Skladování

Při balení do bublinkové fólie je maximální skladovací doba pod přístřeškem 3 měsíce, při venkovním uskladnění 1 měsíc. Při balení do kartónových obalů je maximální skladovací doba pod přístřeškem 6 měsíců.

POZOR!

Protože hydraulický systém výdejního stojanu může obsahovat zbytky zkušební média (demineralizovaná voda), musí být výdejní stojan v období, kdy teplota okolí klesá pod 0 °C, z důvodu ochrany proti zamrznutí skladován v prostorech, v nichž je zaručeno, že teplota neklesne pod 0 °C. Hrozí nebezpečí poškození hydraulických komponentů výdejního stojanu.

16. ZÁRUKA A REKLAMACE

Spolehlivá funkce a životnost výdejního zařízení je závislá na správné obsluze a údržbě. Je proto nutné, aby každý pracovník provádějící údržbu nebo obsluhu výdejního stojanu byl seznámen se všemi zásadami správné obsluhy a údržby a příslušnými předpisy o zacházení s WSE.

Zejména je zakázáno při údržbě použití komponentů či maziv, které by mohly způsobit znehodnocení WSE.

Závady a nedostatky vyplývající z nesprávné nebo nedbale prováděné obsluhy a údržby výdejního stojanu a jeho jednotlivých funkčních částí nejsou předmětem záruky, a proto reklamacie v tomto směru nebudou v žádném případě uznány.

Je nutno důsledně dodržovat čistotu skladovacích nádrží. Pokud výrobce při provádění záručních oprav výdejního stojanu zjistí nadměrné množství nečistot v hydraulickém systému, nebudou reklamace z důvodu nečistot uznávány a náklady budou účtovány uživateli.

Reklamace nemůže být dále uznána z následujících důvodů:

- Použití nevhodného média
- **Závady způsobené chybným projektem nebo chybnou realizací "spodní technologie", tj. uložením nádrží, délkou a průměrem potrubí, druhem a parametry armatur atd.**
- Netěsnost hydraulického systému úložiště
- Závady způsobené nečistotami v médiu mohou zapříčinit u měřičů zablokování funkce, nadměrné opotřebení šoupátkového rozvodu, válců a manžet.
- Závady způsobené vadnou silnoproudou elektroinstalací na čerpací stanici, například:
 - chybně provedený rozváděč
 - chybný systém zemnění
 - chybná instalace kabelových rozvodů - silové kabely společně s komunikačními
- Závady způsobené vadnou slaboproudou elektroinstalací na čerpací stanici, chybná instalace komunikačních kabelů, zejména z hlediska rušení
 - chybějící UPS (ON LINE) - napájecí síť
 - normované hodnoty napětí: $U_{\text{nap}} \pm 15 \% \text{ při kmitočtu } 50 \text{ Hz}$

Záruka se nevztahuje na spotřební materiál: filtrační vložky apod.

Záruka a reklamace jsou stanoveny smluvně.

Výdejní stojan je možné reklamovat pouze u prodejce, kde zákazník tento stojan koupil.

Při uplatňování reklamace na vadnou funkci výdejního stojanu je nutno uvést:

- Výrobní číslo výdejního stojanu a název, jak je uveden na typovém firemním štítku na výdejním stojanu.
- Přesný popis závady nebo poruchy.
- Popis okolností, za kterých k závadě došlo.
- Pokud se jedná o reklamaci v záruční lhůtě, nesmí být bez předchozího souhlasu porušeny plomby.

Při zjištění porušení plomb nebo nedovoleného - neodborného zásahu do zařízení výdejního stojanu nebude reklamace uznána.

U výdejních stojanů s řídicím systémem nebo s řídicím systémem a lokální předvolbou nemůže být uznána reklamace na řídicí systém a elektroniku výdejních stojanů včetně jejich software z důvodu nesplnění podmínek zapojení a provozu zdroje nepřetržitého napájení UPS (UPS - Uninterruptible Power Supply).

17. KATALOG NÁHRADNÍCH DÍLŮ

Katalogy náhradních dílů výdejního stojanu a jeho komponentů jsou dodávány servisním organizacím. Provozovatel si katalog náhradních dílů může objednat u výrobce.

18. PŘÍSLUŠENSTVÍ

Součástí dodávky výdejního stojanu jsou:

- Převážná paleta
- Speciální podložky (4 ks) pro připevnění výdejního zařízení
- Sada elektro - zátka

Součástí dodávky výdejního stojanu není:

- Manažerská infraklávesnice KL-MANINF - pro nastavení jednotkových cen a zobrazení elektronických totalizérů u výdejních zařízení, které **nejsou připojeny na řídicí systém** čerpací stanice (obslužný provoz čerpací stanice) - **je možné objednat při objednávce výdejního stojanu, nebo jako náhradní díl pod číslem 9046800802.**

19. PŘEDÁVANÁ DOKUMENTACE

- Návod na obsluhu, údržbu a instalaci
- Prohlášení o shodě
- Servisní knížka

20. PŘÍLOHY

- Příloha č.1 Vzhled výdejního stojanu řady V-line WSE 47xx.xxx
Hlavní rozměry výdejního stojanu řady V-line WSE 47xx.xxx
Připojovací rozměry výdejního stojanu řady V-line WSE 47xx.xxx
Nebezpečné prostory výdejního stojanu řady V-line WSE 47xx.xxx (zóny)
- Příloha č.2 Vzhled výdejního stojanu řady V-line WSE 899x.xxx
Hlavní rozměry výdejního stojanu řady V-line WSE 899x.xxx
Připojovací rozměry výdejního stojanu řady V-line WSE 899x.xxx
Nebezpečné prostory výdejního stojanu řady V-line WSE 899x.xxx
- Příloha č.3 Vzhled výdejního stojanu řady E-line WSE 899x.xxx
Hlavní rozměry výdejního stojanu řady E-line WSE 899x.xxx
Připojovací rozměry výdejního stojanu řady E-line WSE 899x.xxx
Nebezpečné prostory výdejního stojanu řady E-line WSE 899x.xxx
- Příloha č.4 Blokové schéma výdejního stojanu řady V-line 47xx.xxx, V-line WSE 899x.xxx, E-line WSE 899x.xxx
- Příloha č.5 Minimální vzdálenost výdejního stojanu od pevné překážky při umístění na čerpací stanice
- Příloha č.6 Podmínky zapojení a provozu UPS pro napájení řídicího systému a el. části výdejních stojanů řady V-line WSE 47xx.xxx, V-line WSE 899x.xxx, E-line WSE 899x.xxx
- Příloha č.7 Podmínky pro provoz výdejních stojanů typové řady V-line WSE 47xx.xxx, V-line WSE 899x.xxx, E-line WSE 899x.xxx (tlakové provedení)
- Příloha č.8 Připojení výdejního stojanu V-line WSE 47xx.xxx, V-line WSE 899x.xxx, E-line WSE 899x.xxx k rozvaděči ČS
- Příloha č.9 Připojení magnetického převodníku ME 01-06, MTX 076 a Adast 40 k elektronickému počítadlu ADP1/L - konektor X1
- Příloha č.10 Připojení magnetického převodníku ME 01-06, MTX 076 a Adast 40 k elektronickému počítadlu ADP1/L, ADP2/T - konektor X2
- Příloha č.11 Schéma umístění úředních značek na průtokoměru M403.25 EP/1 s el. Kalibraci
- Příloha č.12 Schéma umístění úředních značek na elektronické počítadlo ADP1/L
- Příloha č.13 Schéma umístění úředních značek na elektronické počítadlo ADP1/T a ADP2/T
- Příloha č.14 Schéma umístění úředních značek na elektronické počítadlo (provedení skříně 2017)
- Příloha č.15 Schéma umístění úředních značek na el. Počítadla UNIDATAZ CDC (CPU jednotka s S3 přepínačem a součtovým počítadlem)
- Příloha č.16 Označení typu na štítku výdejního stojanu řady V-line WSE 47xx.xxx
- Příloha č.17 Označení typu na štítku výdejního stojanu řady V-line WSE 899x.xxx
- Příloha č.18 Označení typu na štítku výdejního stojanu řady E-line WSE 899x.xxx

Vzhled výdejního stojanu řady V-line WSE 47xx.xxx

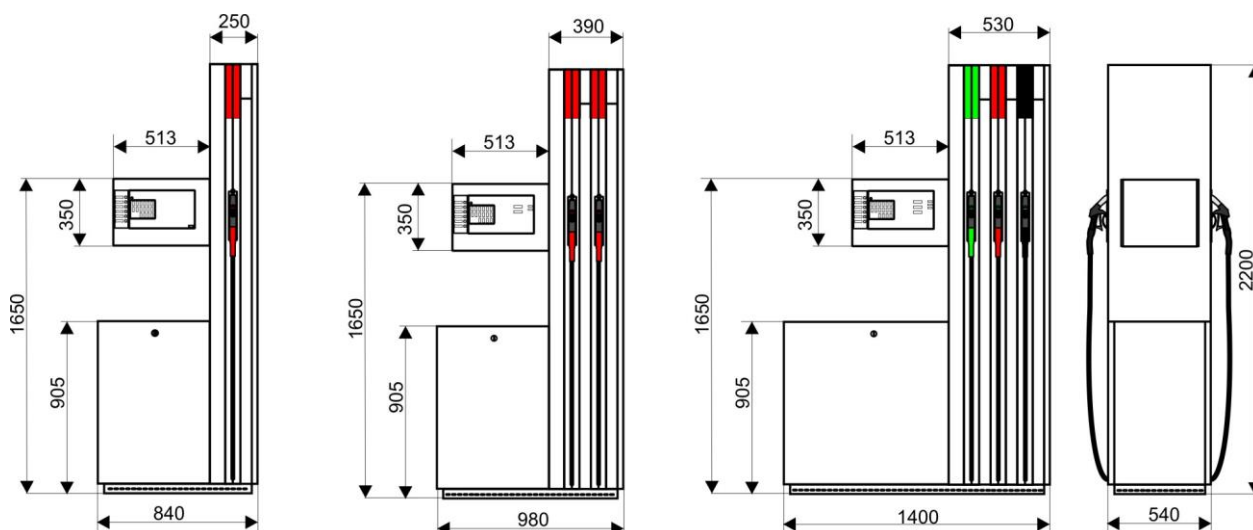


VS V-line H 47xx.xxx

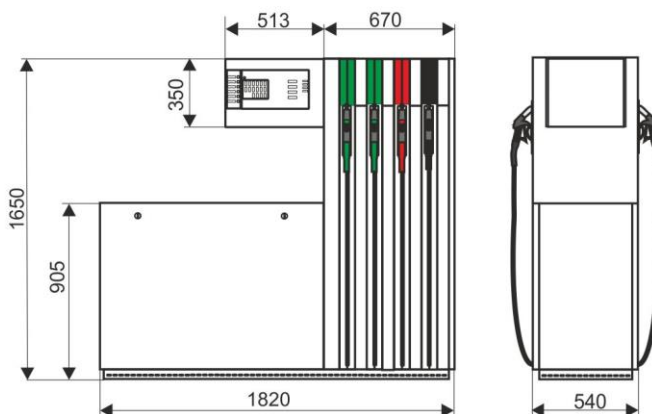
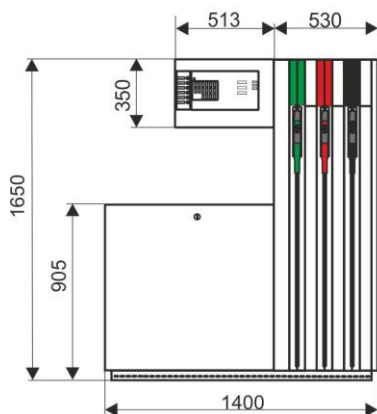
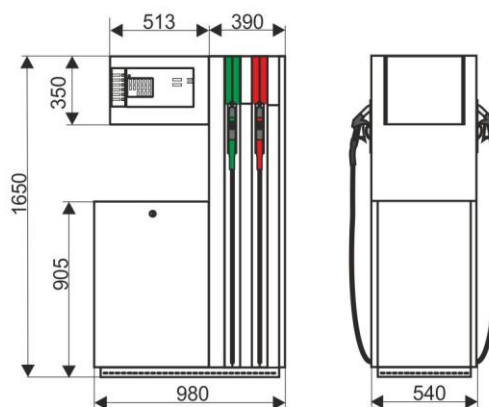
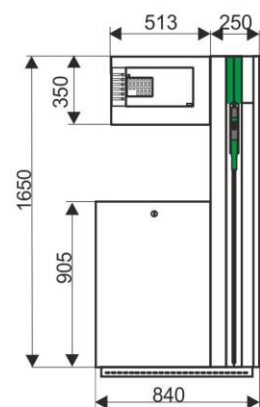


VS V-line R 47xx.xxx

Hlavní rozměry výdejního stojanu řady V-line H 47xx.xxx

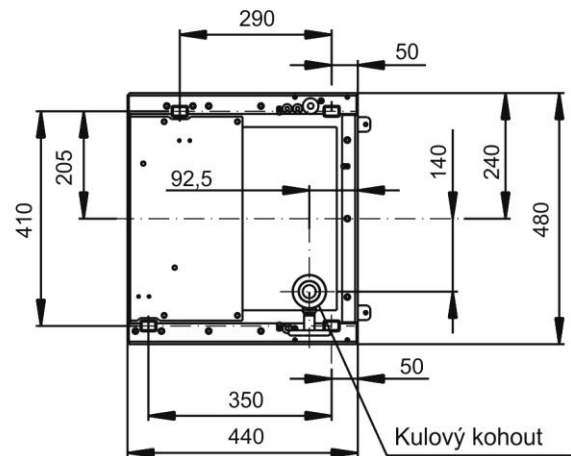
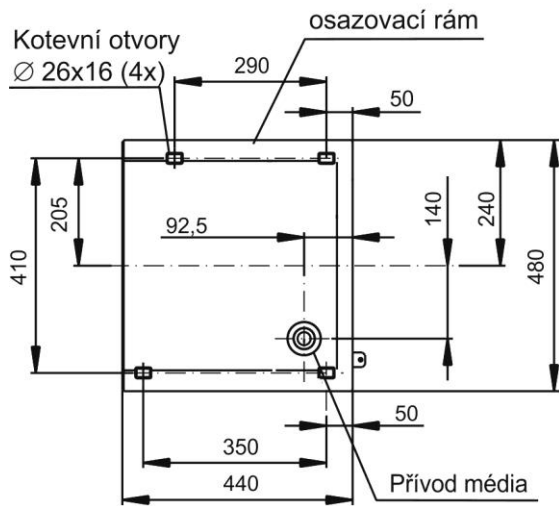
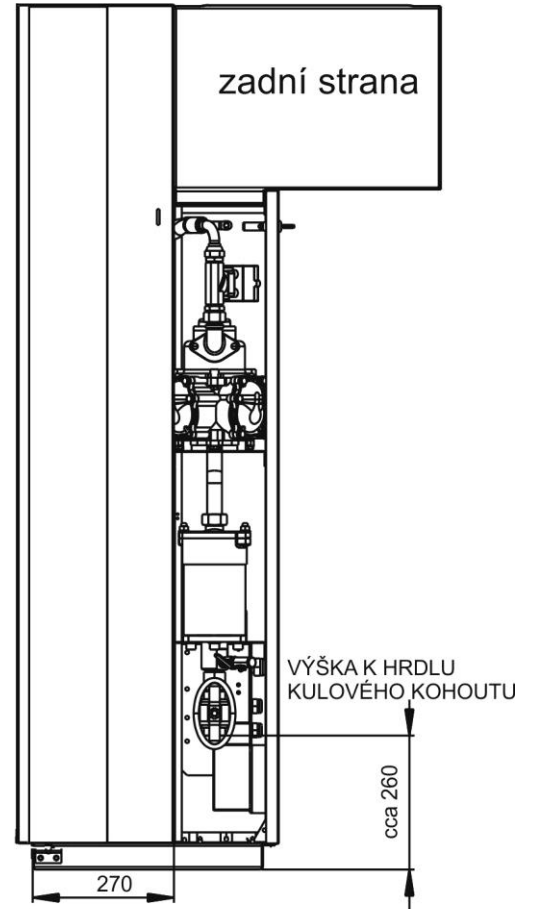
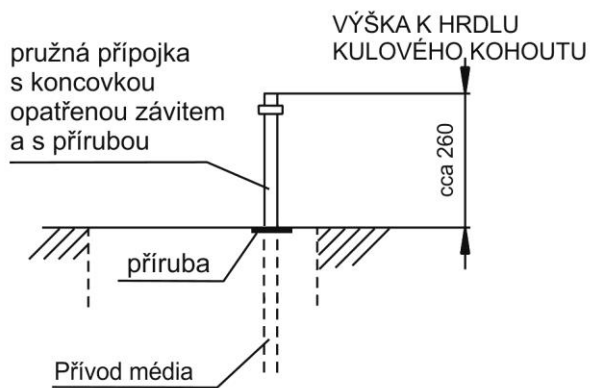


Hlavní rozměry výdejního stojanu řady R 47xx.xxx



Připojovací rozměry výdejního stojanu řady V-line 47xx.xxx

**POHLED NA ŠACHTU
(ZE ZADNÍ STRANY)**



POHLED DO ŠACHTY

Nebezpečné prostory výdejních stojanů řady V-line H 47xx.xxx a V-line R 47xx.xxx

Nebezpečné zóny uvnitř a vně výdejního stojanu jsou stanoveny podle ČSN EN 13617-1.

Vnitřní prostor skříně hydrauliky - ZÓNA 1.

Vnitřní prostor hadicového modulu (hadicových kazet) - ZÓNA 1.

Vnější prostor skříně hydrauliky a skříně hadicového modulu do vzdálenosti 50 mm nad horním okrajem skříně a do vzdálenosti 200 mm horizontálně od skříně všemi směry až k zemi - ZÓNA 2.

Vnitřní prostor koaxiální hadice a výdejní pistole pro výdej a zpětný odvod, vnitřní prostor potrubních rozvodů zpětného odvodu, proporcionálního ventilu VRS a vývěvy - ZÓNA 0.



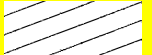
Skříň elektronického počítadla ukotvená na sloupu hadicového modulu je oddělena od vnitřního prostoru sloupu přepážkou typu 1 dle ČSN EN 13617-1 - stupeň ochrany IP 67 podle ČSN EN 60529.

Skříň je konstrukčně provedena se stupněm ochrany krytem IP67 / IP54 - kategorie 2/ IP43 podle ČSN EN 60529 - uvnitř je prostor bez nebezpečí výbuchu.

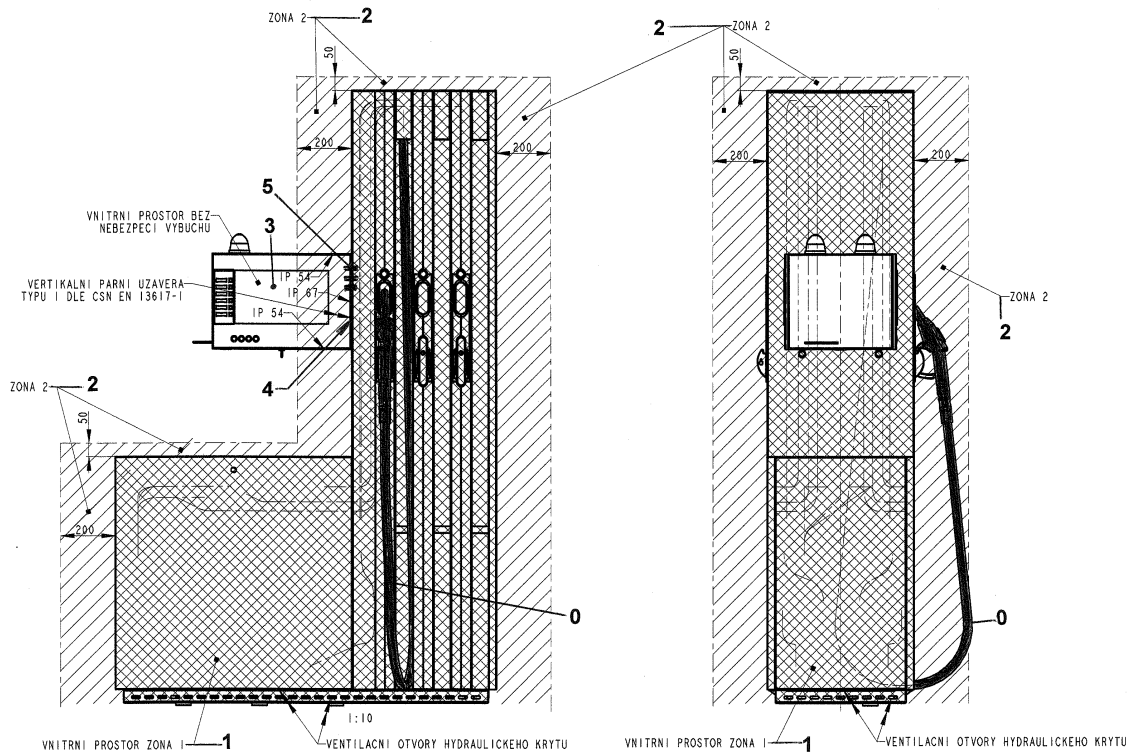
Vnější prostor skříně elektronického počítadla do vzdálenosti 200 mm horizontálně od sloupu hadicového modulu - ZÓNA 2

Vnější prostor skříně elektronického počítadla ve vzdálenosti větší než 200 mm horizontálně od sloupu hadicového modulu - prostor bez nebezpečí výbuchu.

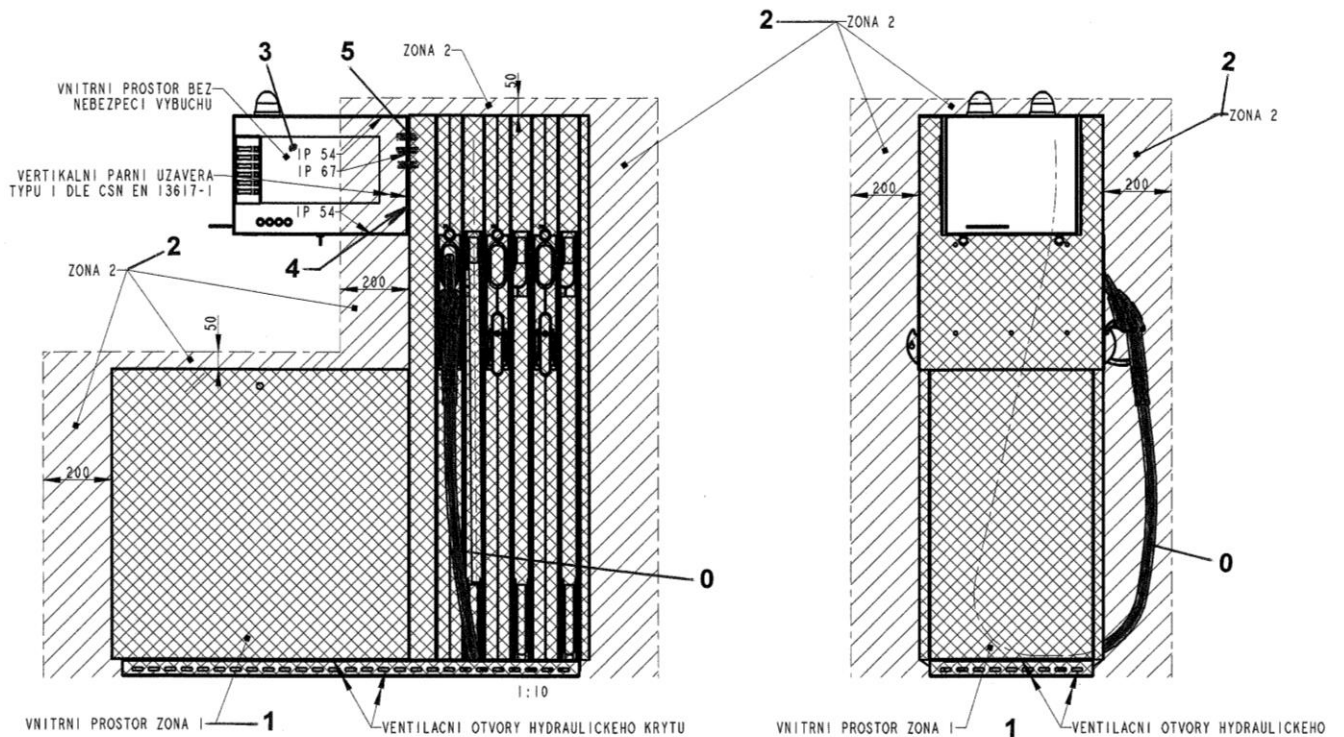
Zóna	Popis
ZÓNA 0	Prostor, ve kterém je výbušná plynná atmosféra za normálního provozu přítomna trvale nebo po dlouhé časové období.
ZÓNA 1	Prostor, ve kterém může vzniknout výbušná plynná atmosféra za normálního provozu.
ZÓNA 2	Prostor, ve kterém není pravděpodobný vznik výbušné plynné atmosféry za normálního provozu a pokud výbušná atmosféra vznikne, je pravděpodobné, že k tomu bude docházet pouze zřídka a výbušná plynná atmosféra bude přítomna pouze krátké časové období.

Pozice	Popis	Pozice	Popis
0	ZÓNA 0 	3	Prostor bez nebezpečí výbuchu - krytí IP67/ IP54 - kategorie 2/ IP43
1	ZÓNA 1 	4	Vertikální oddělovací přepážka typu 1 podle ČSN EN 13617-1 - krytí IP 67
2	ZÓNA 2 	5	Kabelové vývodky IP 67

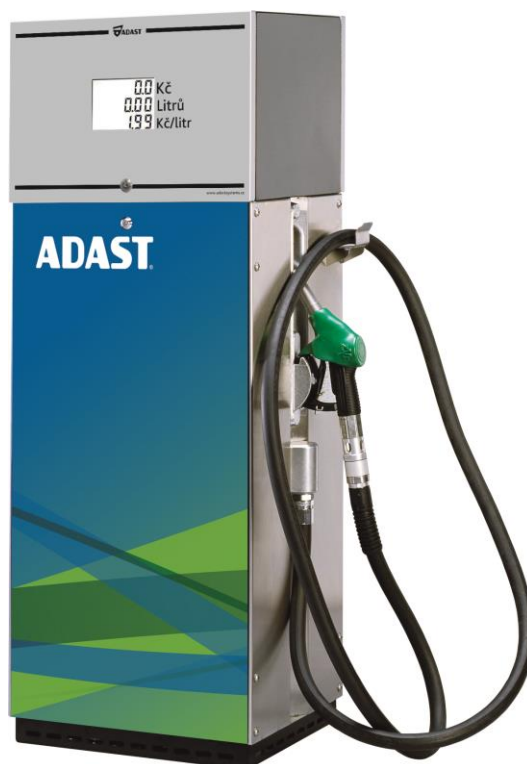
Nebezpečné zóny výdejního stojanu řady V-line H 47xx.xxx



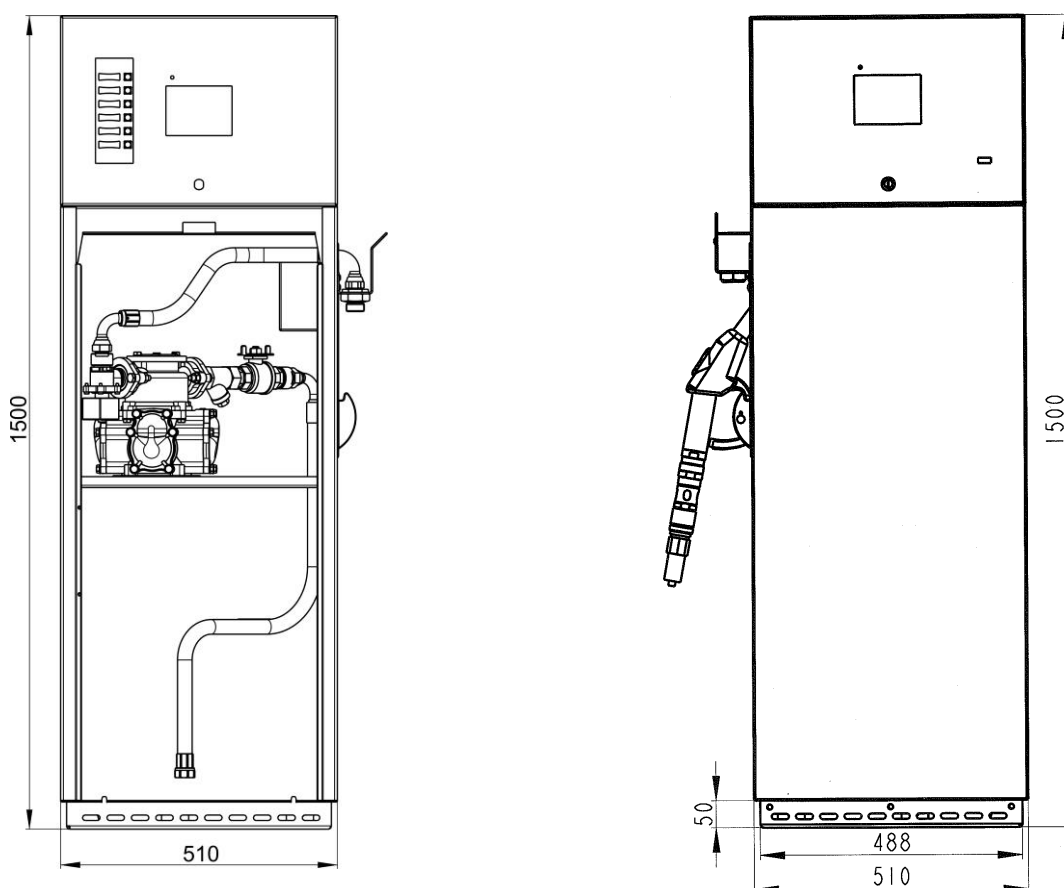
Nebezpečné zóny výdejního stojanu řady V-line R 47xx.xxx



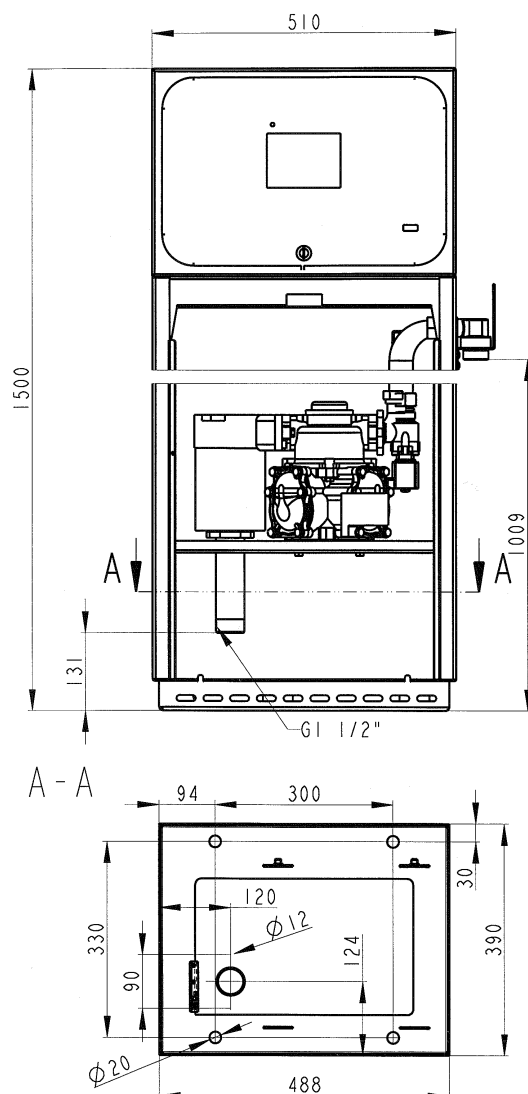
Vzhled výdejního zařízení V-line WSE 899x.xxx



Hlavní rozměry výdejního zařízení V-line WSE 899x.xxx



Přípojovací rozměry výdejního stojanu řady V-line WSE 899x.xxx



Nebezpečné prostory výdejních stojanů řady V-line WSE 899x.xxx

Nebezpečné zóny uvnitř a vně výdejního stojanu jsou stanoveny podle ČSN EN 13617-1.

Vnitřní prostor skříně hydrauliky - ZÓNA 1.

Vnitřní prostor hadicového modulu (hadicových kazet) - ZÓNA 1.

Vnější prostor skříně hydrauliky a skříně hadicového modulu do vzdálenosti 50 mm nad horním okrajem skříně a do vzdálenosti 200 mm horizontálně od skříně všemi směry až k zemi - ZÓNA 2.

Vnitřní prostor koaxiální hadice a výdejní pistole pro výdej benzínu a zpětný odvod benzinových par, vnitřní prostor potrubních rozvodů zpětného odvodu par, proporcionálního ventilu VRS a vývěvy - ZÓNA 0.

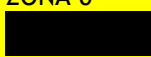

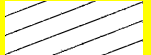
Skříň elektronického počítadla ukotvená na sloupu hadicového modulu je oddělena od vnitřního prostoru sloupu přepážkou typu 1 dle ČSN EN 13617-1 - stupeň ochrany IP 67 podle ČSN EN 60529.

Skříň je konstrukčně provedena se stupněm ochrany krytem IP67 / IP54 - kategorie 2 / IP43 podle ČSN EN 60529 - uvnitř je prostor bez nebezpečí výbuchu.

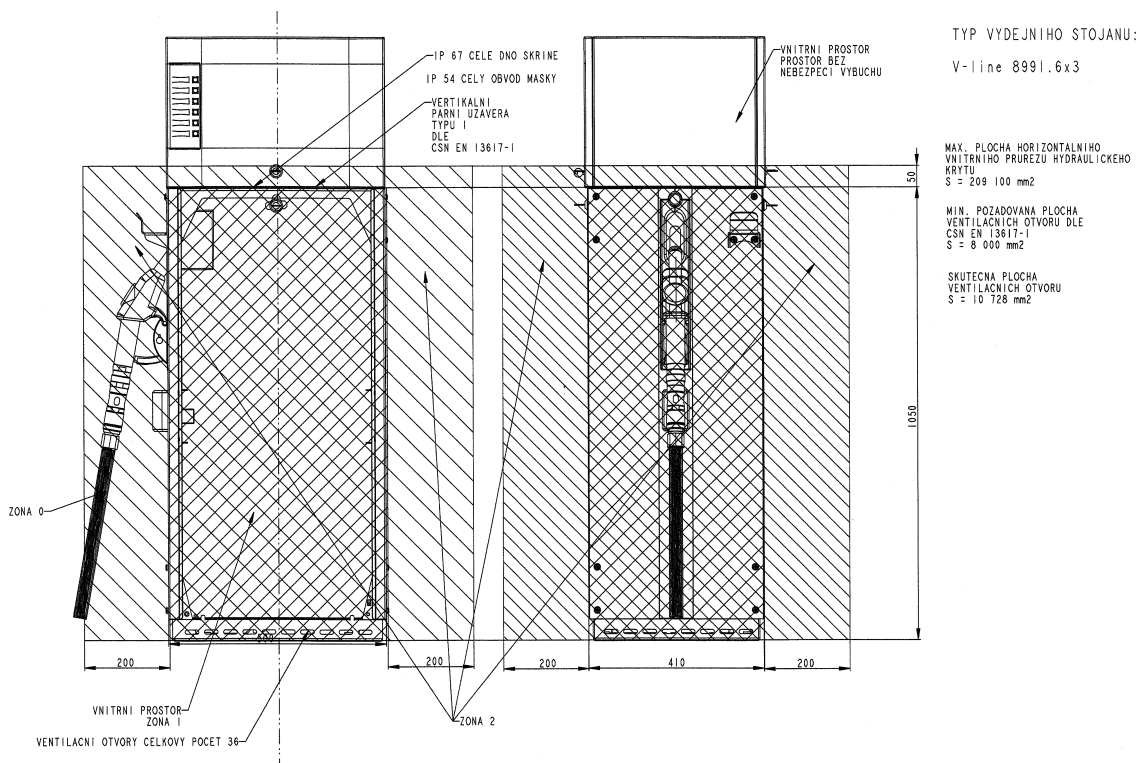
Vnější prostor skříně elektronického počítačla do vzdálenosti 200 mm horizontálně od sloupu hadicového modulu - ZÓNA 2

Vnější prostor skříně elektronického počítačla ve vzdálenosti větší než 200 mm horizontálně od sloupu hadicového modulu - prostor bez nebezpečí výbuchu.

Zóna	Popis
ZÓNA 0	Prostor, ve kterém je výbušná plynná atmosféra za normálního provozu přítomna trvale nebo po dlouhé časové období.
ZÓNA 1	Prostor, ve kterém může vzniknout výbušná plynná atmosféra za normálního provozu.
ZÓNA 2	Prostor, ve kterém není pravděpodobný vznik výbušné plynné atmosféry za normálního provozu a pokud výbušná atmosféra vznikne, je pravděpodobné, že k tomu bude docházet pouze zřídka a výbušná plynná atmosféra bude přítomna pouze krátké časové období.

Pozice	Popis	Pozice	Popis
0	ZÓNA 0 	3	Prostor bez nebezpečí výbuchu - krytí IP67/ IP54 - kategorie 2/ IP43
1	ZÓNA 1 	4	Vertikální oddělovací přepážka typu 1 podle ČSN EN 13617-1 - krytí IP 67
2	ZÓNA 2 	5	Kabelové vývodky IP 67

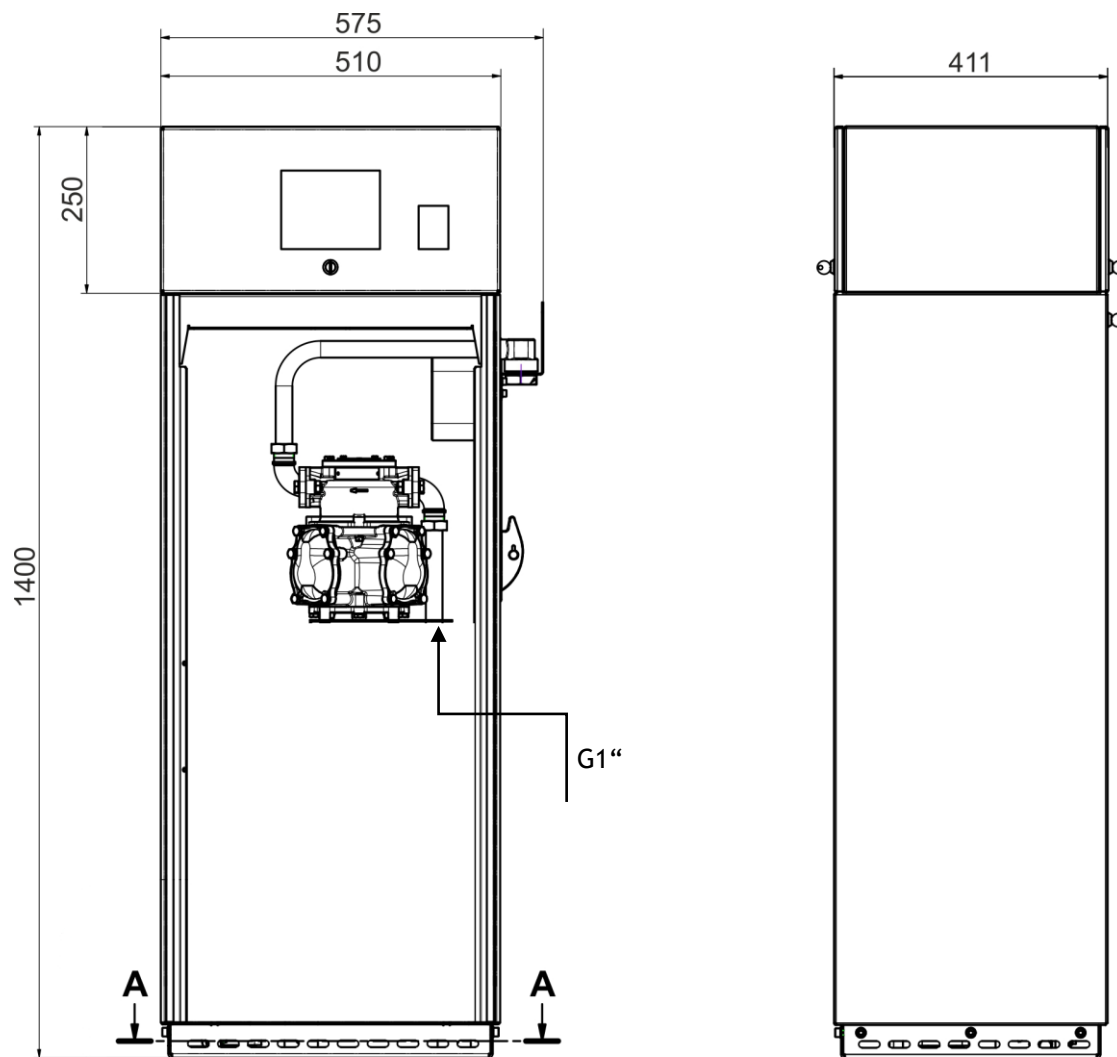
Nebezpečné zóny výdejních stojanů V-line WSE 899x.xxx



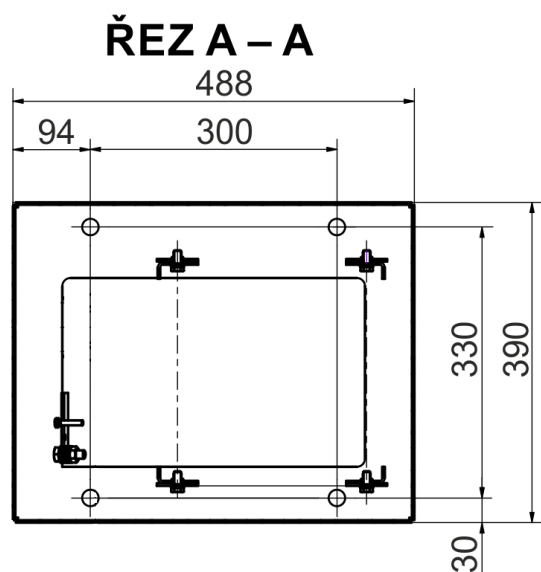
Vzhled výdejního stojanu řady E-line WSE 889x.xxx



Hlavní rozměry výdejního stojanu řady E-line WSE 899x.xxx



Připojovací rozměry výdejního stojanu řady E-line WSE 899x.xxx



Nebezpečné prostory výdejního stojanů řady E-line WSE 899x.xxx

Nebezpečné zóny uvnitř a vně výdejního stojanu jsou stanoveny podle ČSN EN 13617-1.

Vnitřní prostor skříně hydrauliky - ZÓNA 1.



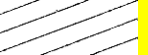
Vnější prostor skříně hydrauliky do vzdálenosti 50 mm nad horním okrajem skříně a do vzdálenosti 200 mm horizontálně od skříně všemi směry až k zemi - **ZÓNA 2**.

Vnitřní prostor koaxiální hadice a výdejní pistole pro výdej benzínu a zpětný odvod benzinových par, vnitřní prostor potrubních rozvodů zpětného odvodu par, proporcionálního ventilu VRS a vývěvy - **ZÓNA 0**.

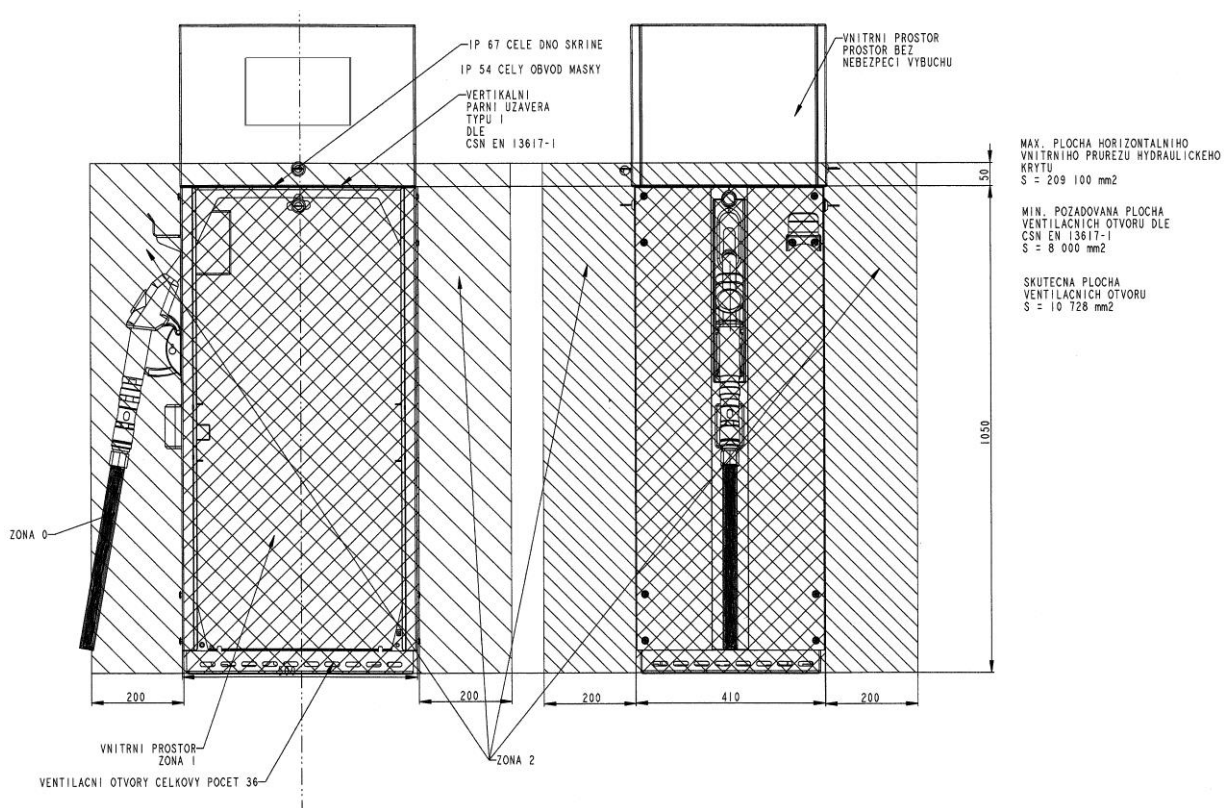
Skříň elektronického počítadla ukotvená na sloupu hadicového modulu je oddělena od vnitřního prostoru sloupu přepážkou typu 1 dle ČSN EN 13617-1 - stupeň ochrany IP 67 podle ČSN EN 60529.

Skříň je konstrukčně provedena se stupněm ochrany krytem IP67/IP54 - kategorie 2/ IP43 podle ČSN EN 60529 - uvnitř je prostor bez nebezpečí výbuchu.

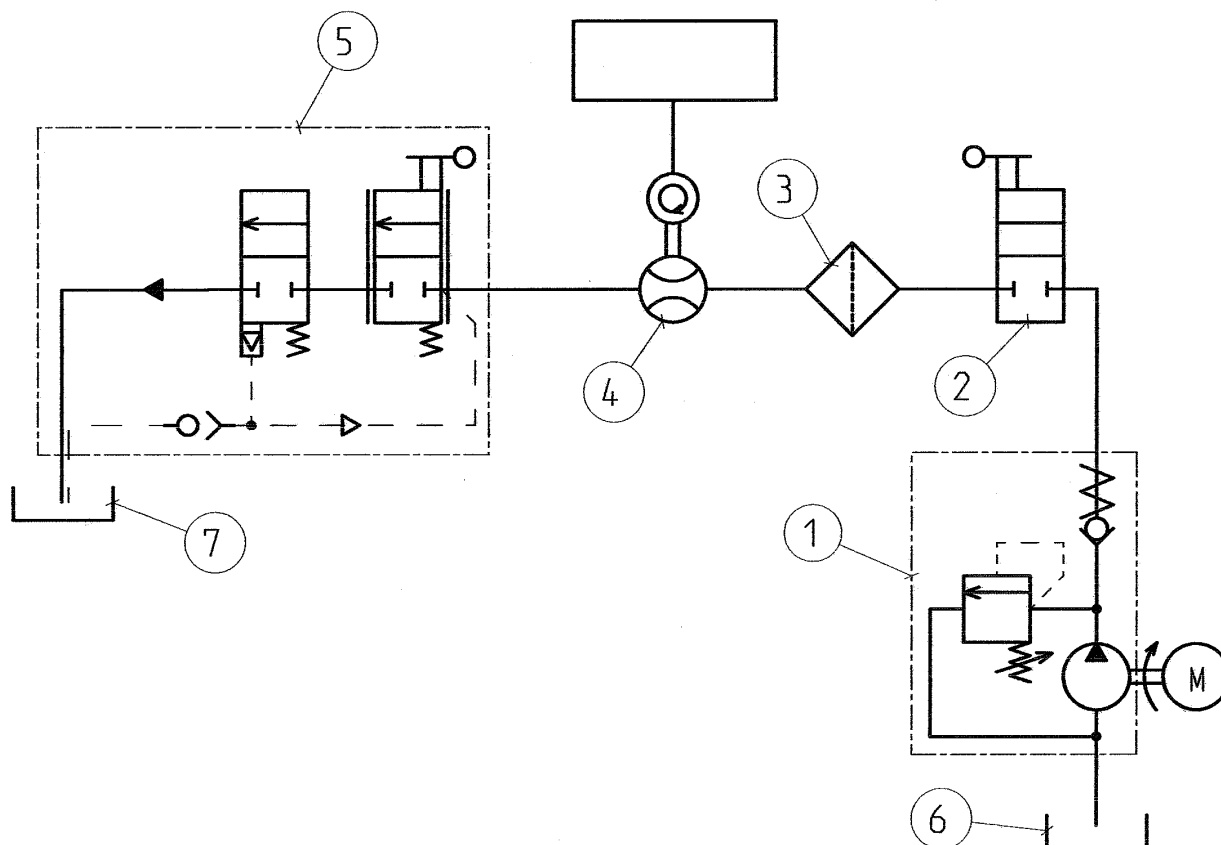
Zóna	Popis
ZÓNA 0	Prostor, ve kterém je výbušná plynná atmosféra za normálního provozu přítomna trvale nebo po dlouhé časové období.
ZÓNA 1	Prostor, ve kterém může vzniknout výbušná plynná atmosféra za normálního provozu.
ZÓNA 2	Prostor, ve kterém není pravděpodobný vznik výbušné plynné atmosféry za normálního provozu a pokud výbušná atmosféra vznikne, je pravděpodobné, že k tomu bude docházet pouze zřídka a výbušná plynná atmosféra bude přítomna pouze krátké časové období.

Pozice	Popis	Pozice	Popis
0	ZÓNA 0 	3	Prostor bez nebezpečí výbuchu - krytí IP67/ IP54 - kategorie 2/ IP43
1	ZÓNA 1 	4	Vertikální oddělovací přepážka typu 1 podle ČSN EN 13617-1 - krytí IP 67
2	ZÓNA 2 	5	Kabelové vývodky IP 67

Nebezpečné zóny výdejních stojanů E-line WSE 899x.xxx

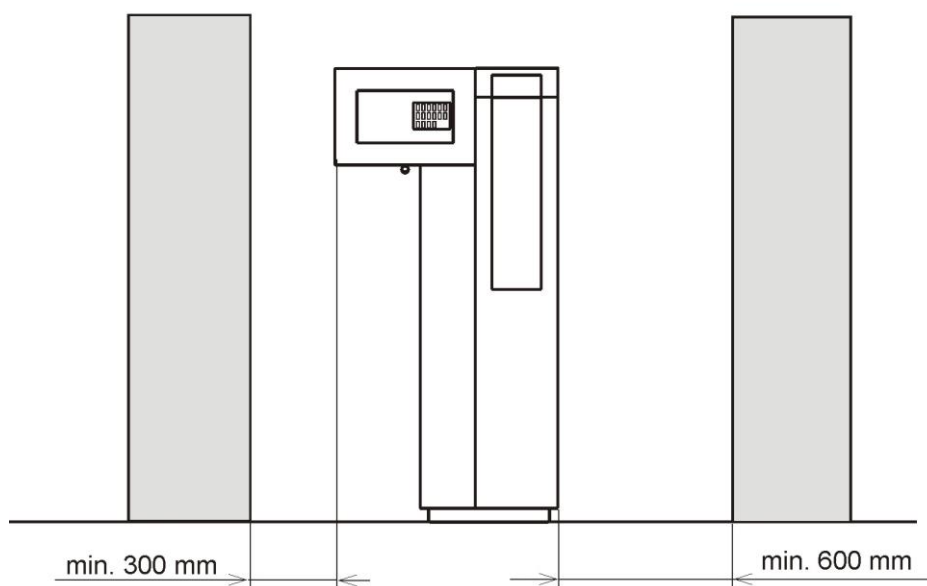


Blokové schéma výdejních stojanů řady V-line WSE 47xx.xxx, V-line WSE 899x.xxx, E-line 899x.xxx

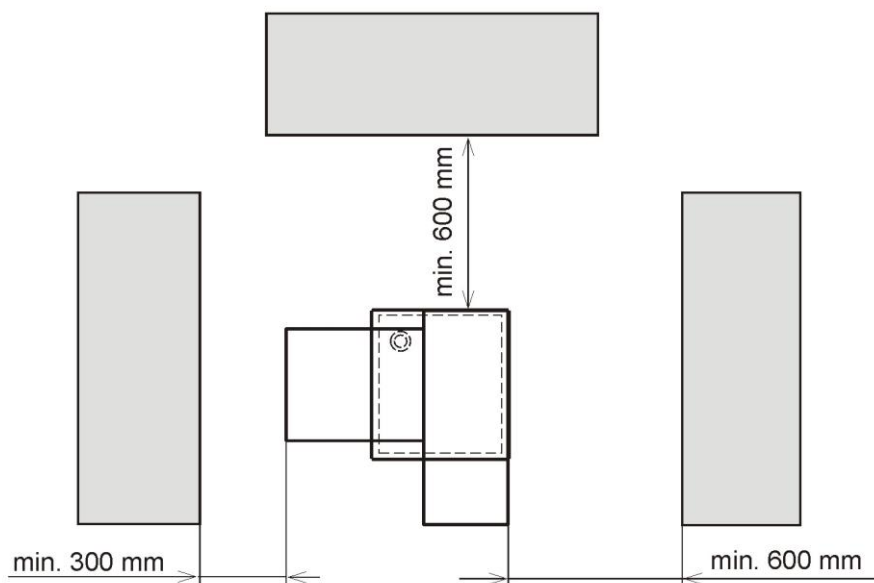


Legenda	
1	Ponorné čerpadlo (není součástí výdejního stojanu)
2	Uzavírací ventil (dle požadavku zákazníka)
3	Filtr
4	Měřič ADAST M 403.25 EP/1 + elektronické počítadlo ADP1/L
5	Výdejní pistole
6	Skladovací nádrž
7	Nádrž vozidla

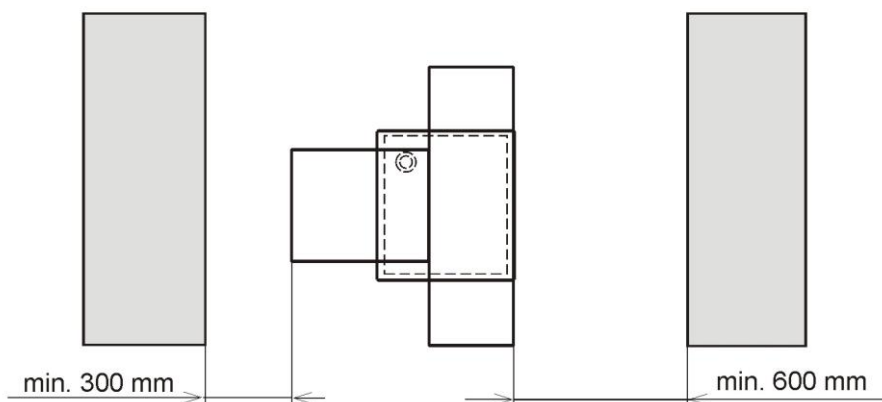
**Minimální vzdálenosti stojanu od pevné překážky
 při umístění na čerpací stanici**



Jednostranný výdejní stojan



Oboustranný výdejní stojan



Podmínky zapojení a provozu UPS pro napájení řídicího systému a elektronické části výdejných stojanů řady V-line

1. Na zdroj UPS musí být napojeny veškeré spolupracující elektronické obvody řídicího systému i výdejných stojanů a z tohoto hlediska jsou považovány za uzavřený elektronický celek.
2. Řídicí systém a na něj napojená elektronika výdejných stojanů jako uzavřený elektronický systém musí být napojeny pouze na jeden zdroj UPS.
3. Nepřipouští se napájení třeba i části systému z jiného zdroje.
4. Nepřipouští se paralelní spolupráce více UPS na jednom systému.
5. "Živé" vodiče napájecích obvodů řídicího systému i elektroniky výdejných stojanů musí být galvanicky odděleny od sítě i od ochranných vodičů - vytvořen systém "plovoucí nuly".
6. Pro splnění požadavku dle bodu 5 musí mít UPS galvanicky oddělené vstupní a výstupní obvody.
7. Pro napájení elektronického systému čerpací stanice musí být použita UPS výhradně typu ON LINE
8. Pro správnou funkci UPS musí být zajištěno, aby velikost trvale instalované zátěže představovala maximálně 60 % jmenovitého výkonu UPS.
9. Na obvody stabilizovaného napětí nesmí být připojeny další spotřebiče, které nejsou součástí předepsané technologie.
10. Zásuvky stabilizovaného napětí musí být označeny např. popisem "Napájení řídicího systému".
11. Jištění vstupních obvodů UPS musí být dimenzováno tak, aby při normální funkci zařízení nedošlo k výpadku napájení UPS a úplnému vybití baterií.

Podmínky pro provoz výdejních stojanů typové řady V-line WSE 47xx.xxx, V-line 899x.xxx, E-line 899x.xxx

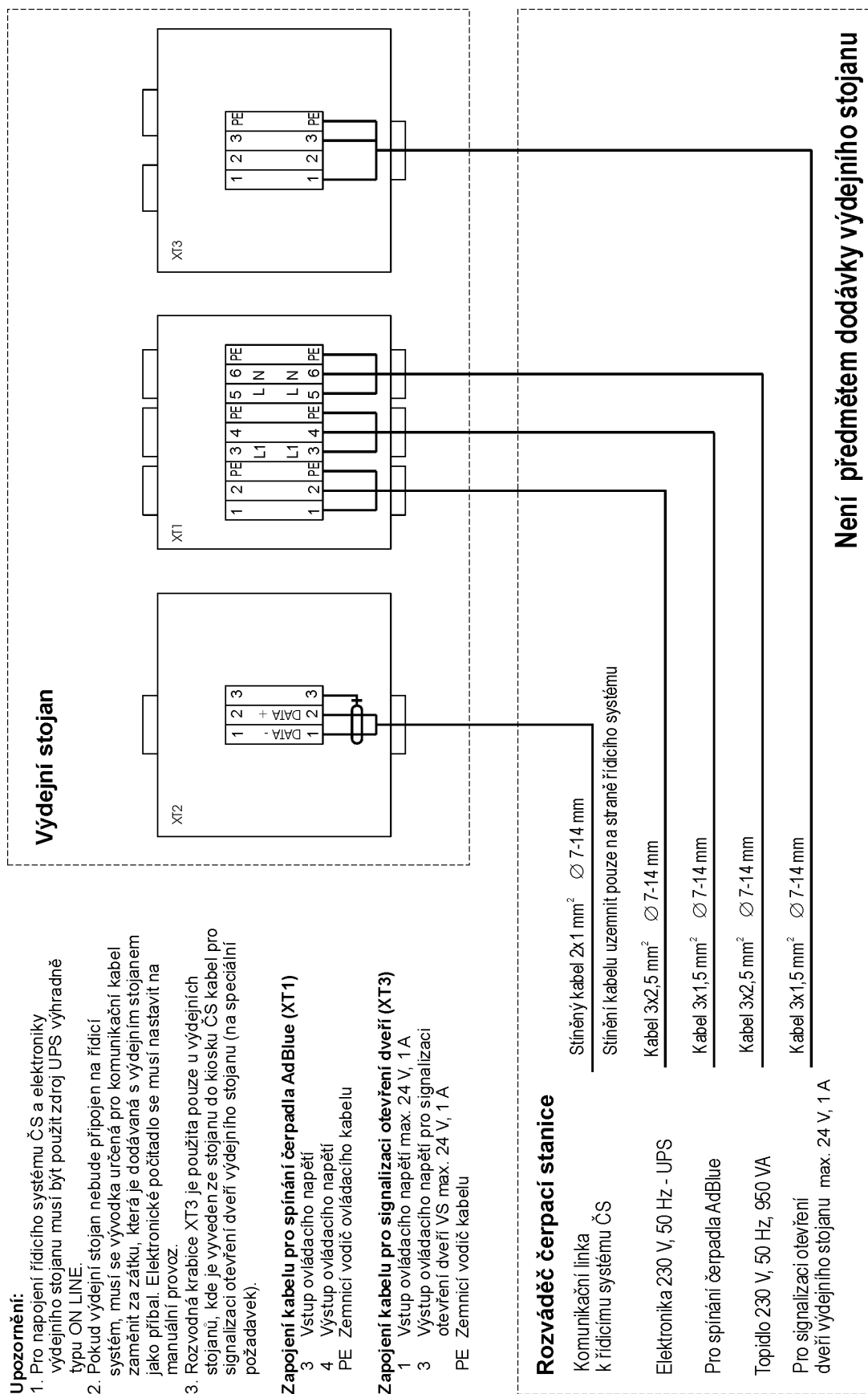
(tlakové provedení)

Tlakový systém rozvodu musí být proveden s ponorným čerpadlem zabudovaným přímo do skladovací nádrže pod hladinu média. Nádrž musí být vybavena zařízením pro detekci minimální výšky hladiny média v nádrži, které zabezpečí rozepnutí elektrického okruhu elektromotoru čerpadla po jejím dosažení.

Umístění čerpadla pod minimální hladinu produktu ve skladovací nádrži a hladinový spínač minimální výšky hladiny v nádrži zamezují přístupu vzduchu, resp. plynů do čerpadla.

Při provozu VS V-line WSE 47xx.xxx, V-line 899x.xxx a E-line 899x.xxx musí být v elektronickém počítadle nastaven parametr P12 = 0 - pro tlakový systém čerpání s ponornými čerpadly ve skladovací nádrži. V tomto provozním režimu elektronické počítadlo nejprve spustí ponorné čerpadlo (dojde k natlakování kapaliny v celém hydraulickém systému), poté provede test displejů a sepne elektromagnetický ventil a je zahájen výdej.

Připojení výdejního stojanu V-line WSE 47xx.xxx, V-line 899x.xxx, E-line 899x.xxx k rozváděči ČS



Upozornění:

- Pro napojení řídicího systému ČS a elektroniky výdejního stojanu musí být použit zdroj UPS výhradně typu ON LINE
- Pokud výdejní stojan nebude připojen na řídicí systém, musí se vývodka určená pro komunikační kabel zaměřit za zátku, která je dodávána s výdejním stojanem jako příbal. Elektronické počítačové se musí nastavit na manuální provoz.
- Rozvodná krabice XT3 je použita pouze u výdejních stojanů, kde je vyveden ze stojanu do kiosku ČS kabel pro signalizaci otevření dveří výdejního stojanu (na speciální požadavek).

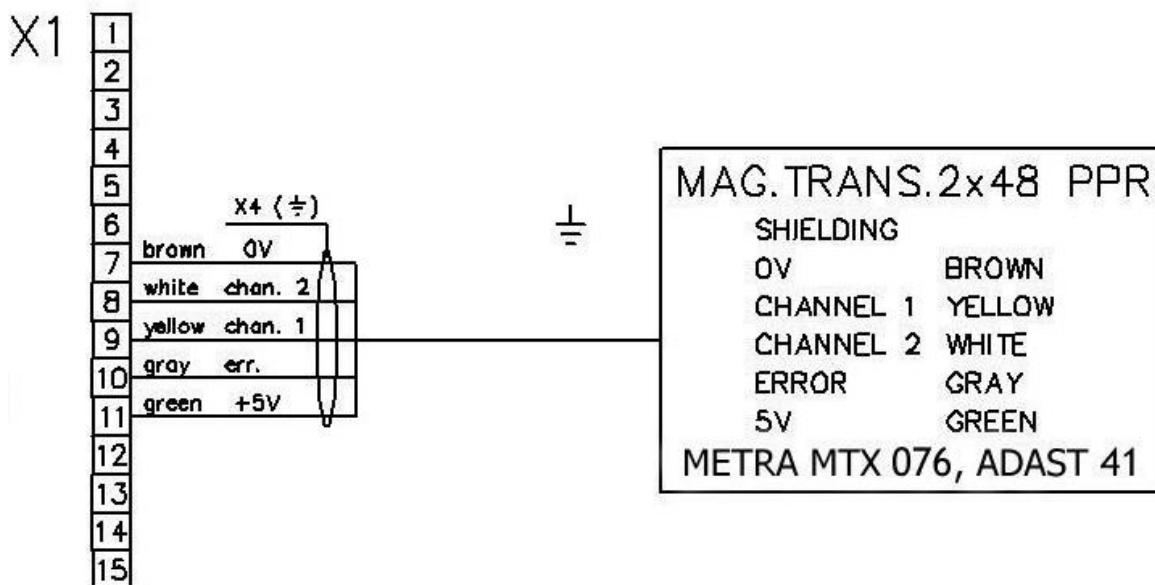
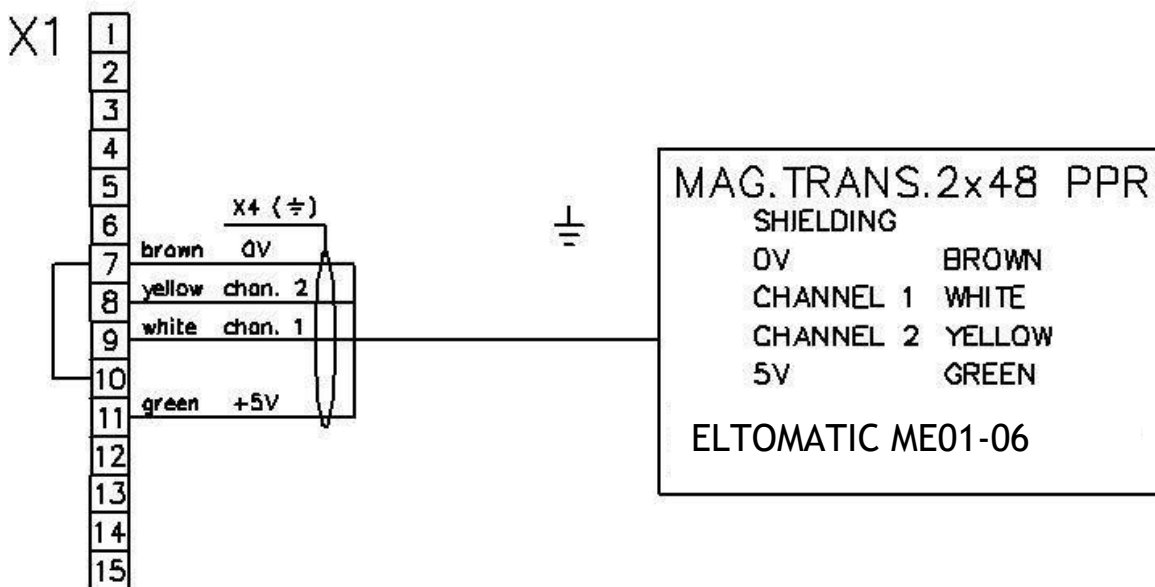
Zapojení kabelu pro spínání čerpadla AdBlue (XT1)

- Vstup ovládacího napětí
- Výstup ovládacího napětí
- Zemnicí vodič ovládacího kabelu

Zapojení kabelu pro signalizaci otevření dveří (XT3)

- Vstup ovládacího napětí max. 24 V, 1 A
- Výstup ovládacího napětí pro signalizaci otevření dveří VS max. 24 V, 1 A
- Zemnicí vodič kabelu

**Připojení magnetického převodníku ME 01-06, MTX 076
 a ADAST 40 k elektronickému počítačů ADP1/L- konektor X1**



Magnetický převodník
ME 01-06



Magnetický převodník
MTX 076



Magnetický převodník
ADAST 40



**Připojení magnetického převodníku ME01-06,
 MTX 076 and ADAST 40 k elektronickému počítađu
 ADP1/T, ADP2/T - konektor X2**

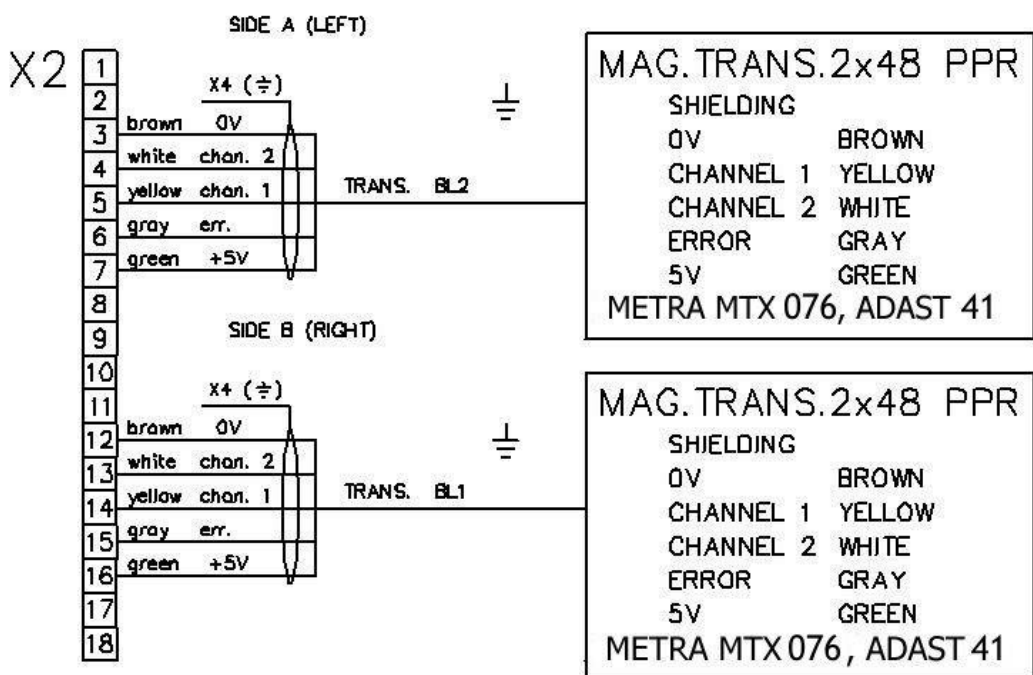
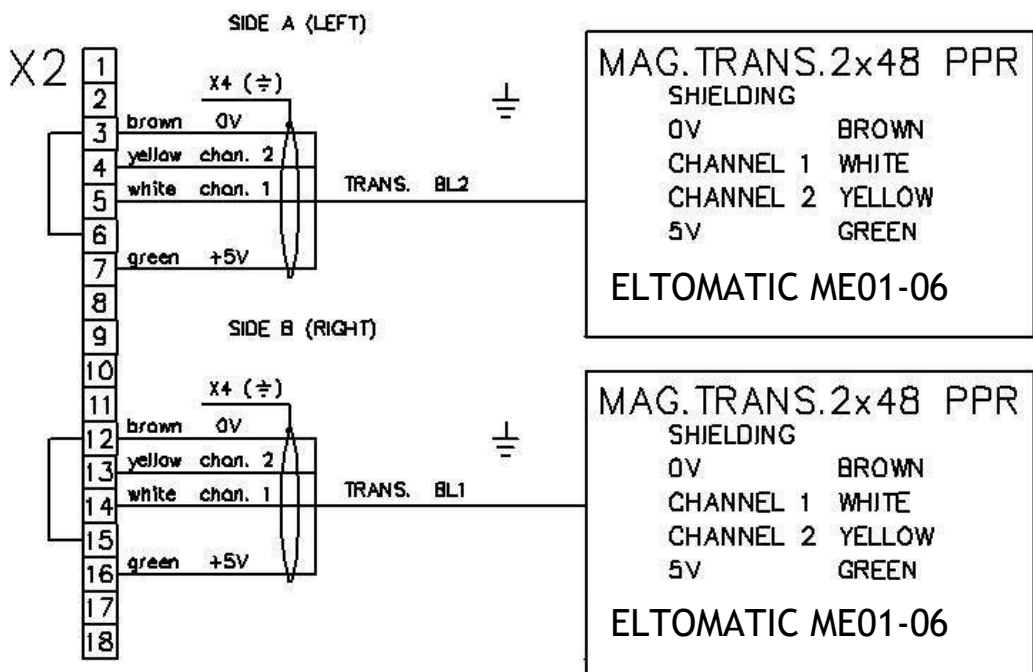


Schéma umístění úředních značek na průtokoměru M403.25EP s elektronickou kalibrací

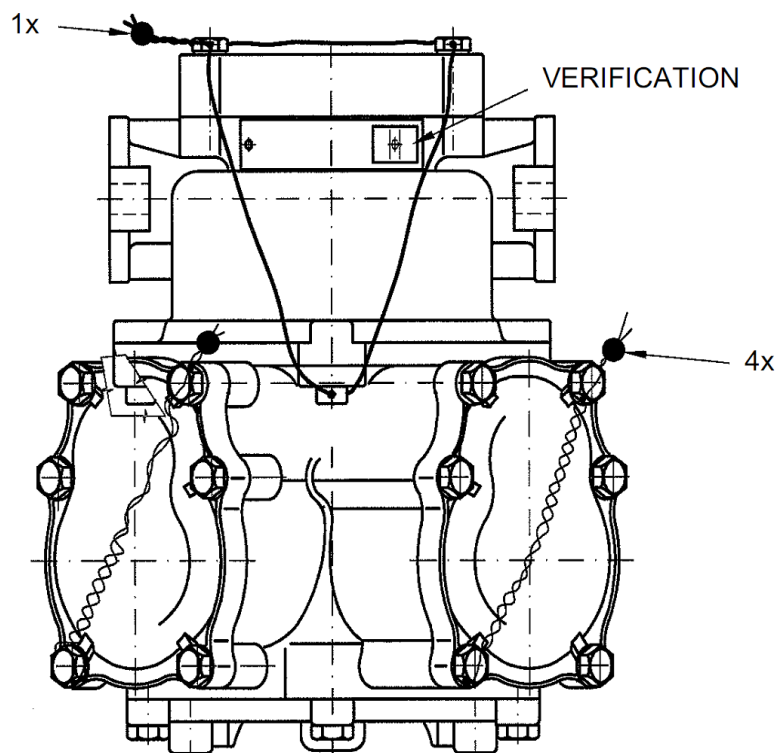


Schéma umístění úředních značek na průtokoměru M403.25EP/1 s elektronickou kalibrací

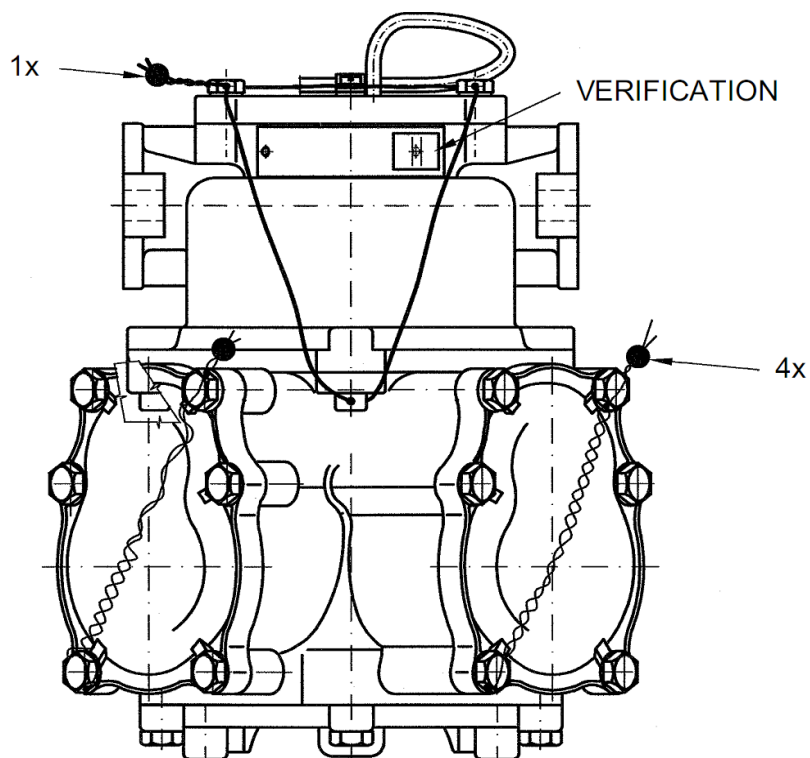
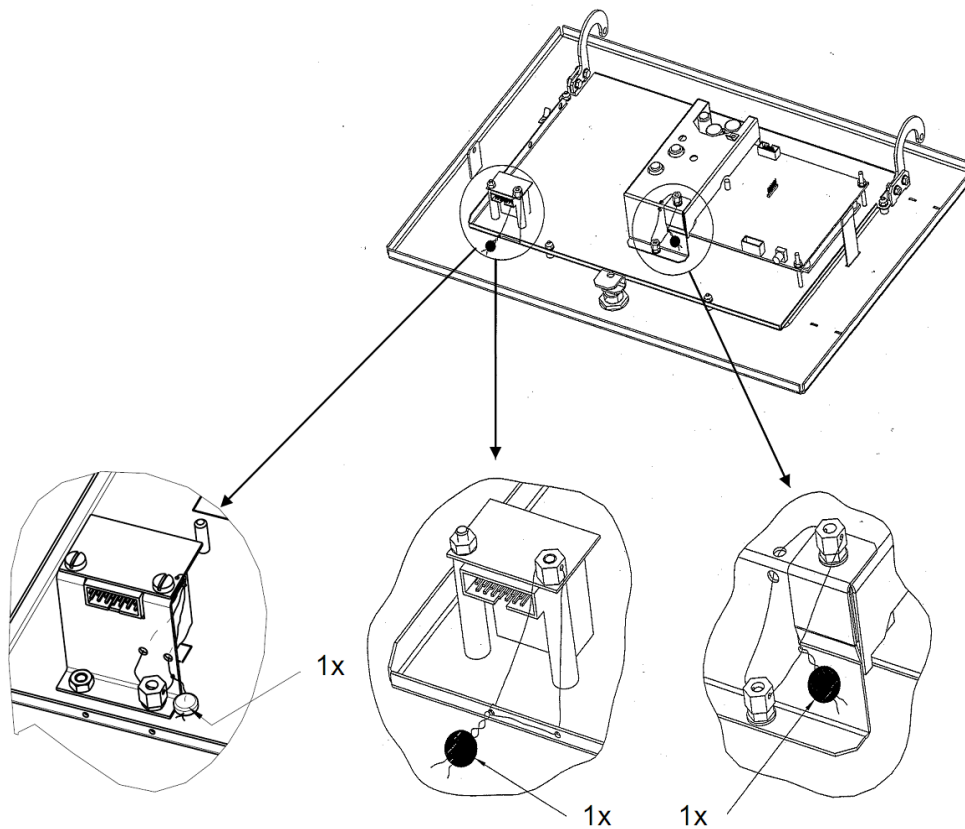
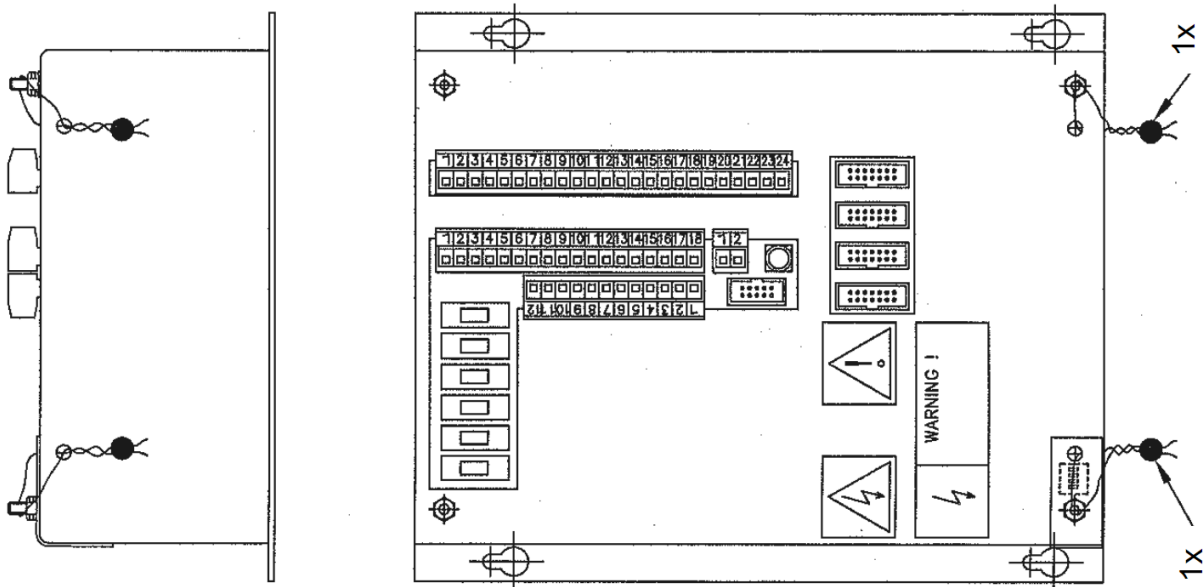


Schéma umístění úředních značek na elektronické počítadlo ADP1/L



**Schéma umístění úředních značek
 na elektronické počítadlo ADP1/T a ADP2/T**



**Schéma umístění úředních značek na elektromechanické součtové
 počítadlo ADP1/T a ADP2/T**

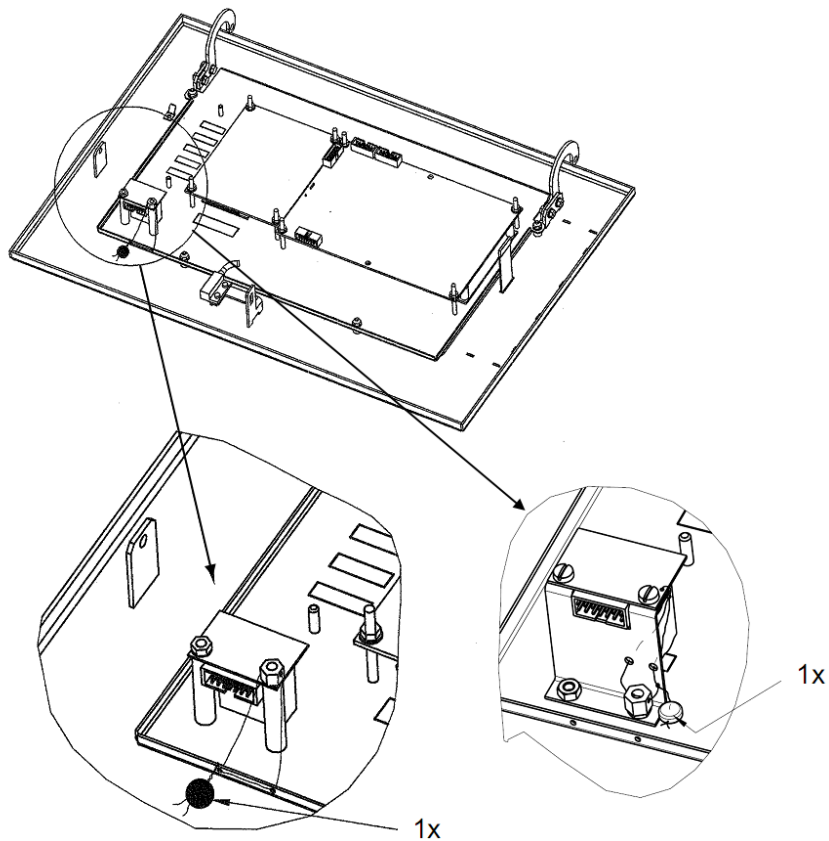


Schéma umístění úředních značek na elektromechanické součtové počítadlo (provedení skříně 2017)

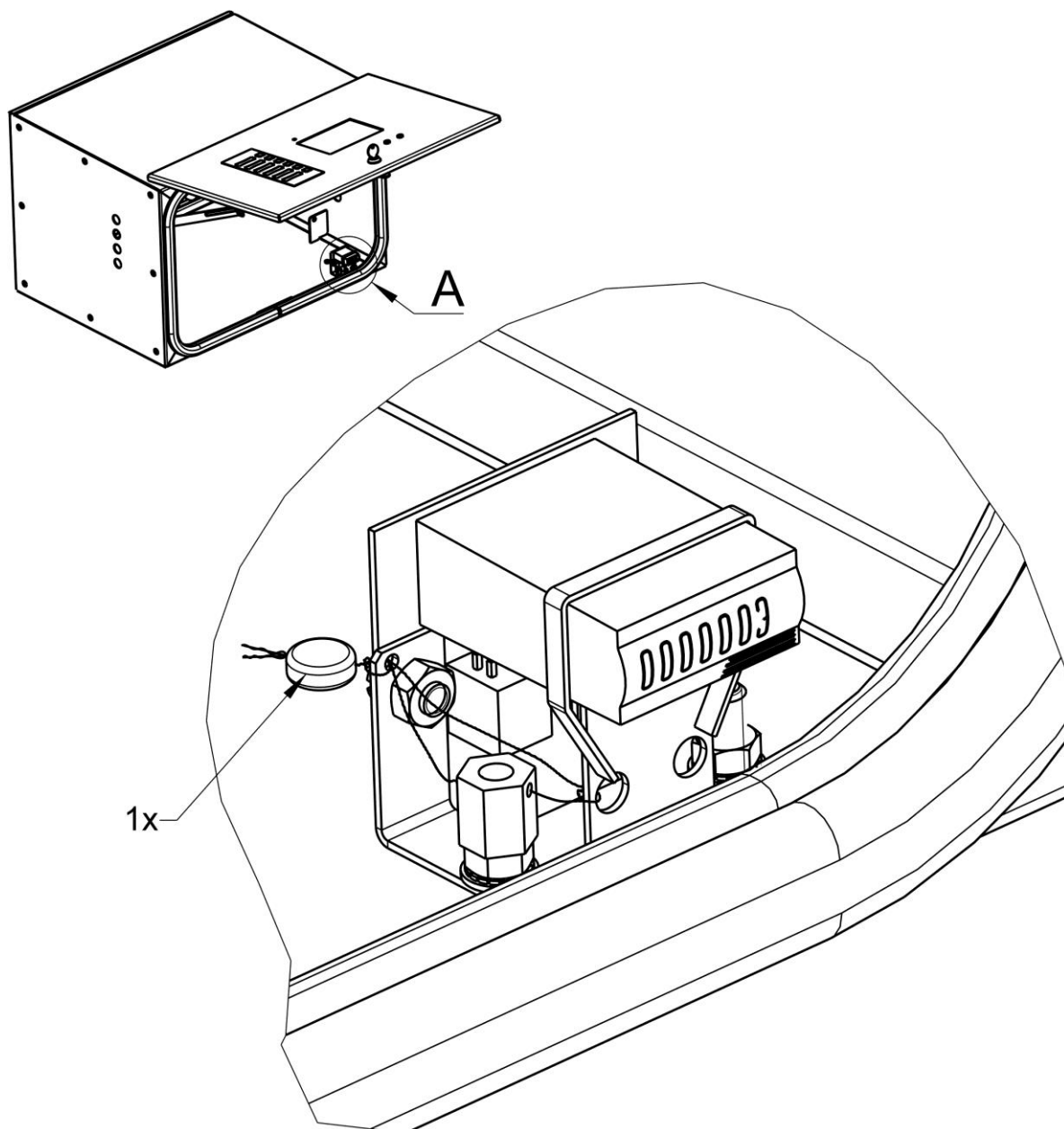
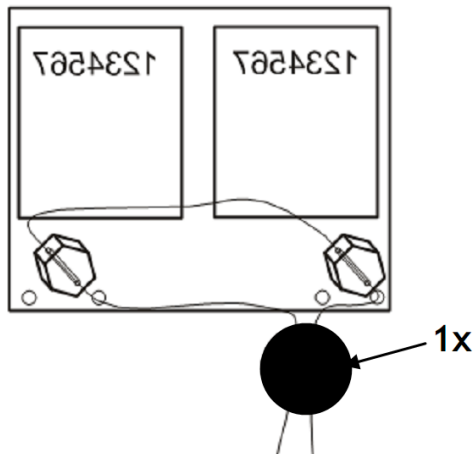
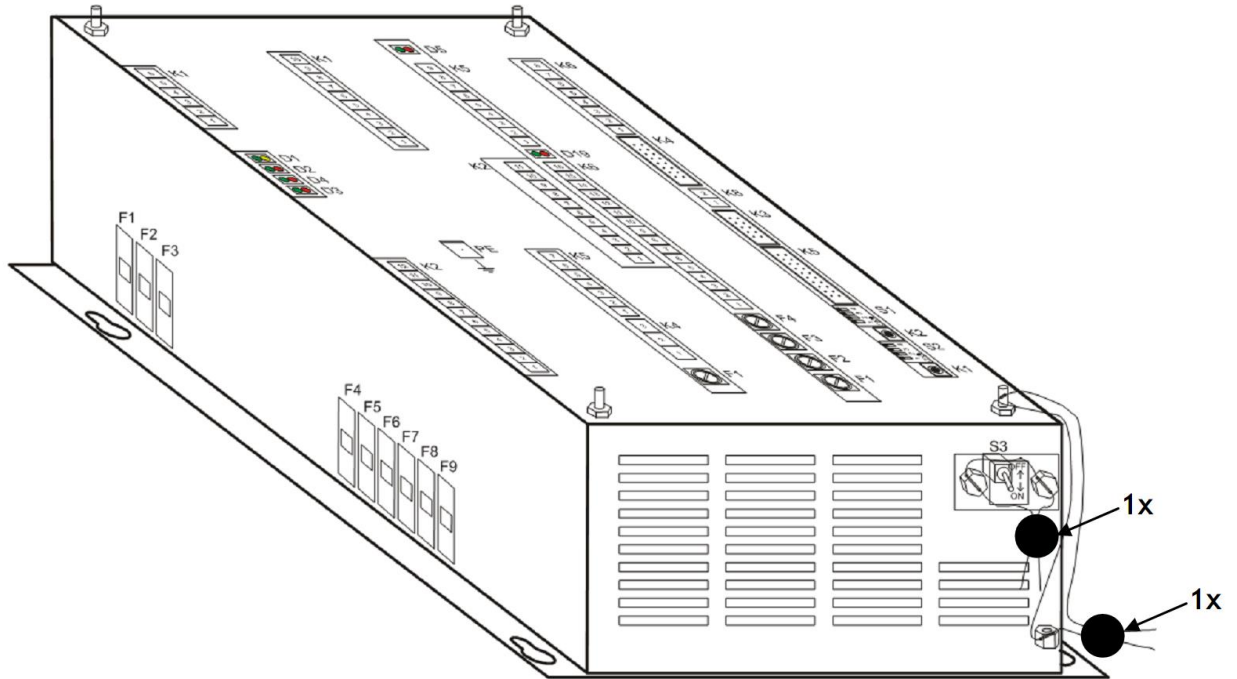
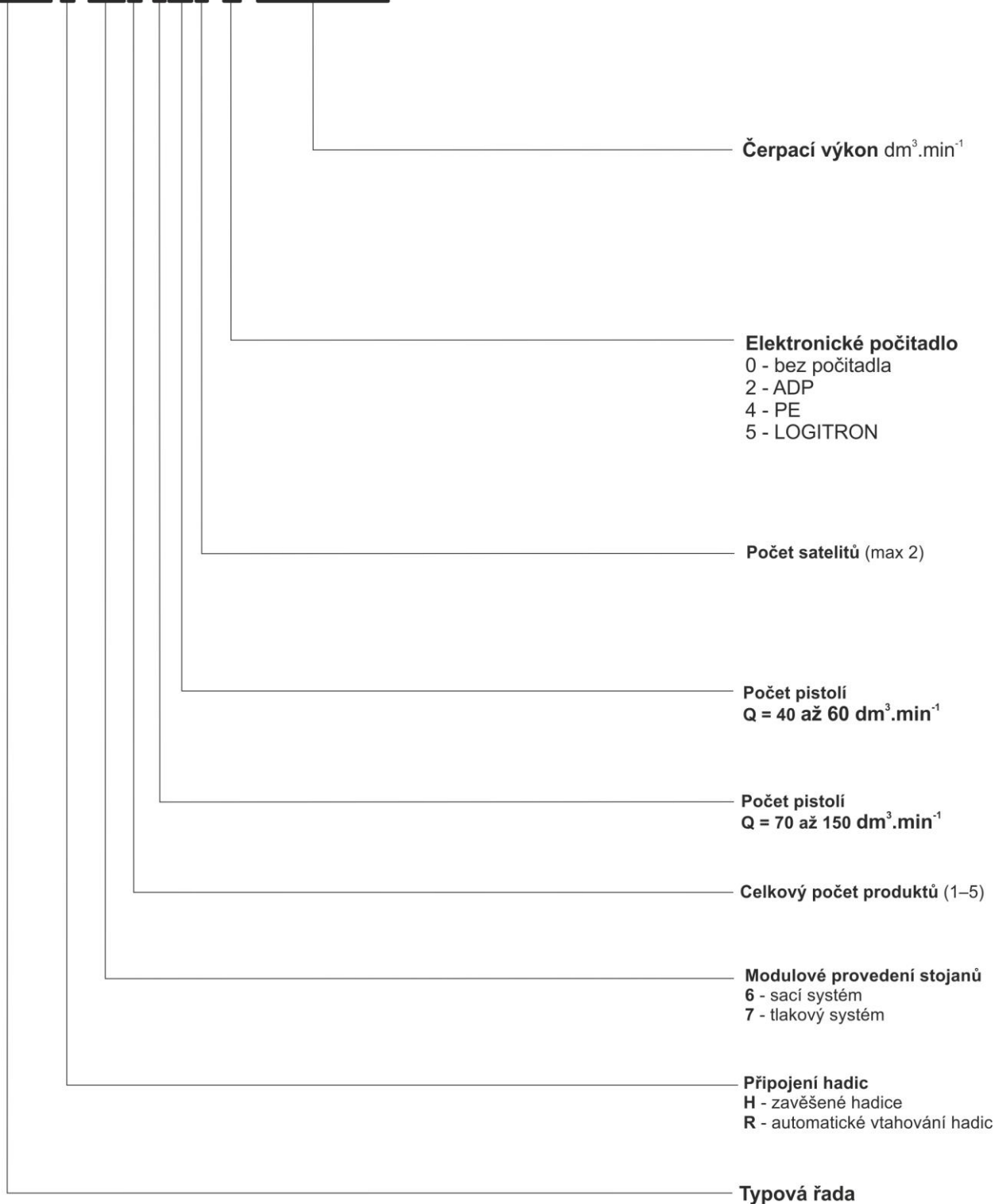


Schéma umístění úředních značek na elektronické počítadlo
UNIDATAZ CDC
(CPU jednotka s S3 přepínačem a součtovým počítadlem)



Označení typu na štítku výdejního stojanu V-line WSE 47xx.xxx

V - line x 4xxx. xxxx / x / xx / xx / xxx



**Označení typu na štítku výdejního stojanu
 V-line WSE 47xx.xxx/CA**

V - line x xxx / x / CA / xxx / xx / xx / xxx

Čerpací výkon $\text{dm}^3 \cdot \text{min}^{-1}$

Tiskárna dokladů o výdeji

A - termotiskárna

N - bez tiskárny

Akceptované veřejné
 platební karty

C - karty CCS + bankovní
 (zúčtovací centrum CCS)

B - bankovní karty
 (jiné zúčtovací centrum)

N - bez modulu veřejných
 platebních karet
 (pouze lokální karty)

Akceptory karet

M - magnetická karta

P - proxy RF karta

F - mifare RF karta

O - motorola RF karta

H - HID RF karta

T - touch čip

G - magnetická + čipová karta

A - G + P

B - G + F

C - G + O

D - G + H

Tankovací automat

Typ elektroniky tankovacího
 automatu

5 - UNICODE SYSTEMS

8 - UNIDATAZ

9 - QUITEC

Počet satelitů (max 2)

Počet pistolí

Q = 40 až 60 $\text{dm}^3 \cdot \text{min}^{-1}$

Počet pistolí

Q = 70 až 150 $\text{dm}^3 \cdot \text{min}^{-1}$

Celkový počet produktů (1-5)

Modulové provedení stojanů

6 - sací systém

7 - tlakový systém

Připojení hadic

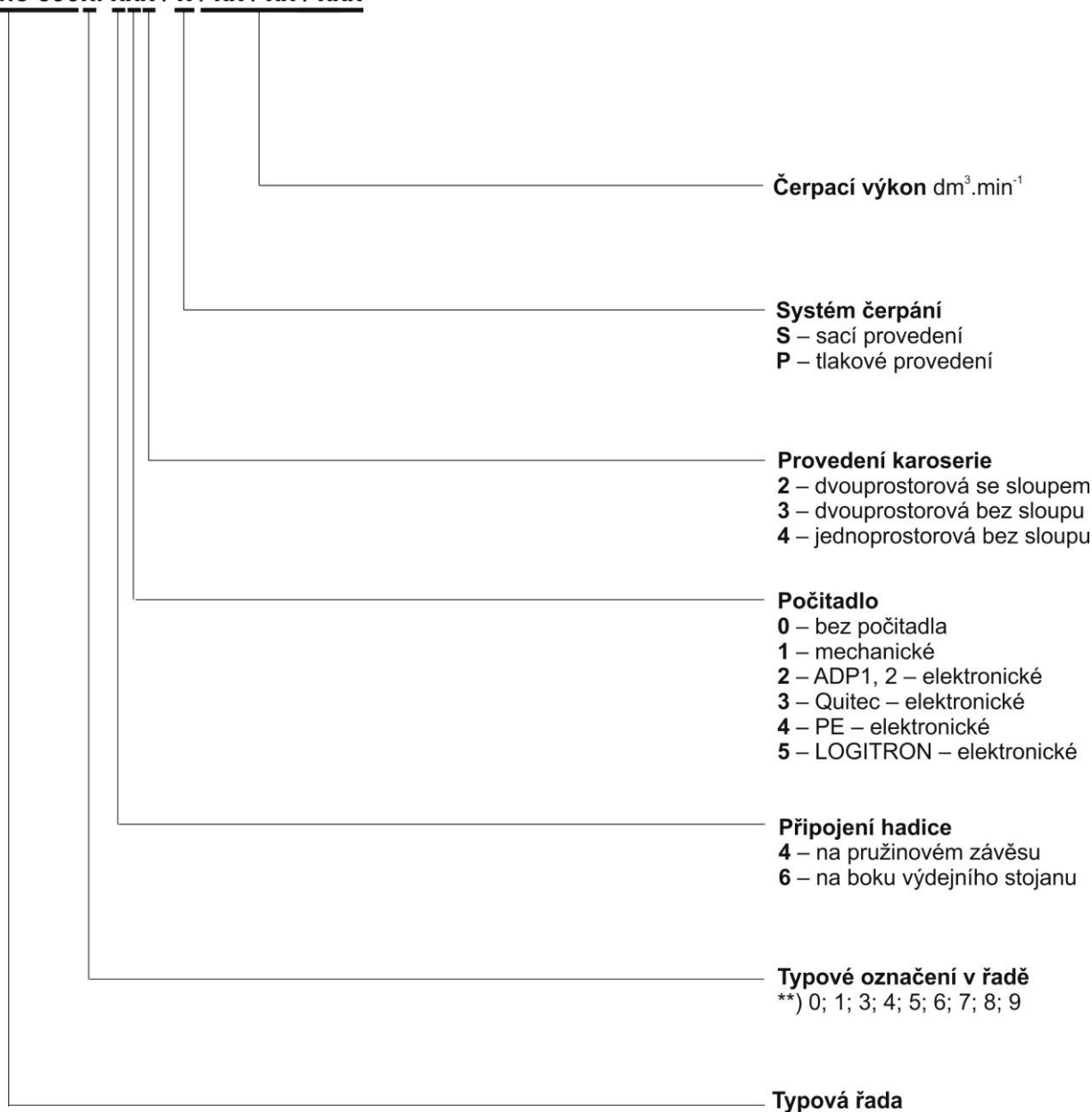
H - zavěšené hadice

R - automatické vtahování hadic

Typová řada

Označení typu na štítku výdejního stojanu V-line WSE 899x.xxx

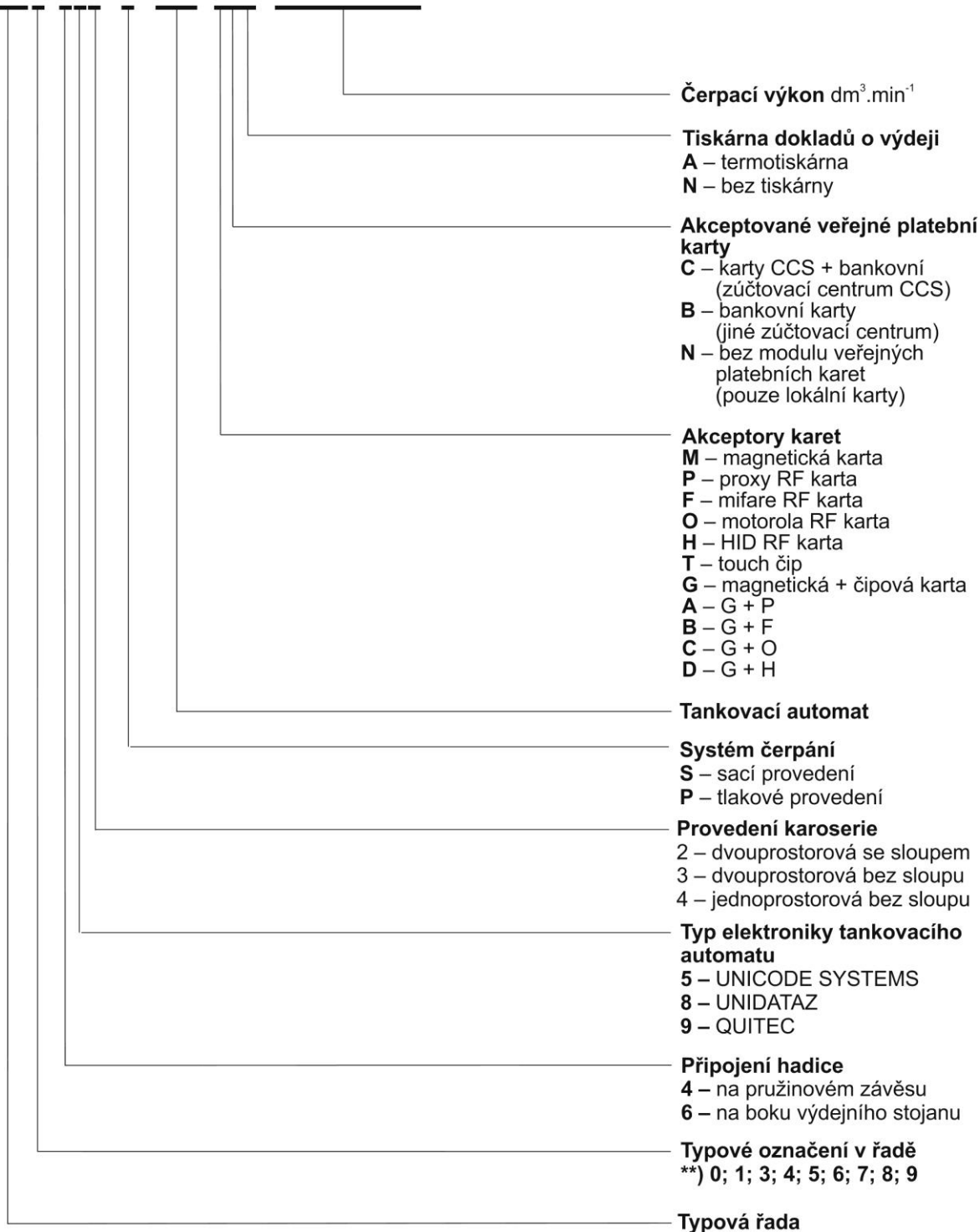
V - line 899x. xxx / x / xx / xx / xxx



- **) 0 – MONO (SUPER MAX) – $Q = 110, 120, 130, 150 \text{ dm}^3 \cdot \text{min}^{-1}$
 1 – MONO – $Q = 40, 60 \text{ dm}^3 \cdot \text{min}^{-1}$
 3 – DUO (V KAROSERII DUPLEX) – $Q = 2 \times 40, 40 + 110, 40 + 120 \text{ dm}^3 \cdot \text{min}^{-1}$
 4 – DUPLEX – $Q = 40 + 40 \text{ dm}^3 \cdot \text{min}^{-1}$
 5 – DUO (V KAROSERII MONO) – $Q = 2 \times 40 \text{ dm}^3 \cdot \text{min}^{-1}$
 6 – DUPLEX – $Q = 40 + 80 \text{ dm}^3 \cdot \text{min}^{-1}$
 7 – MONO (MAX) – $Q = 70, 80 \text{ dm}^3 \cdot \text{min}^{-1}$
 8 – DUPLEX – $Q = 80 + 80 \text{ dm}^3 \cdot \text{min}^{-1}$
 9 – DUO (V KAROSERII MONO) – $Q = 40 + 60, 40 + 70, 40 + 80, \text{ dm}^3 \cdot \text{min}^{-1}$

Označení typu na štítku výdejního stojanu V-line WSE 899x.xxx/CA

V - line 899x. xxx / x / CA / xxx / xx / xx / xxx



****)** 0 – MONO (SUPER MAX) – $Q = 110, 120, 130, 150 \text{ dm}^3 \cdot \text{min}^{-1}$

1 – MONO – $Q = 40, 60 \text{ dm}^3 \cdot \text{min}^{-1}$

3 – DUO (V KAROSERII DUPLEX) – $Q = 2 \times 40, 40 + 110, 40 + 120 \text{ dm}^3 \cdot \text{min}^{-1}$

4 – DUPLEX – $Q = 40 + 40 \text{ dm}^3 \cdot \text{min}^{-1}$

5 – DUO (V KAROSERII MONO) – $Q = 2 \times 40 \text{ dm}^3 \cdot \text{min}^{-1}$

6 – DUPLEX – $Q = 40 + 80 \text{ dm}^3 \cdot \text{min}^{-1}$

7 – MONO (MAX) – $Q = 70, 80 \text{ dm}^3 \cdot \text{min}^{-1}$

8 – DUPLEX – $Q = 80 + 80 \text{ dm}^3 \cdot \text{min}^{-1}$

9 – DUO (V KAROSERII MONO) – $Q = 40 + 60, 40 + 70, 40 + 80, \text{ dm}^3 \cdot \text{min}^{-1}$

Označení typu na štítku výdejního stojanu E-line WSE 899x.xxx

E - line 899x. xxx / x / xx /

